

Контрольно-кассовая техника

PAYONLINE-01-ФА

Инструкция по настройке печатающего устройства

Оглавление

1.	Настройка ПУ для работы с ККТ	3
1.1	Общие указания	3
1.2	Настройка ПУ Custom VKP-80 / VKP-80II	5
1.3	Настройка ПУ Custom VKP-80II-SX.....	14
1.4	Настройка ПУ Custom VKP-80III	31
1.5	Настройка ПУ Custom TG2460	32
1.6	Настройка ПУ Custom TG2480	33
1.7	Настройка ПУ Custom TG02 / TG02-H.....	34
2.	Кабели.....	35
2.1	Кабель RS-232 для ПУ Custom TG2460 / TG2480 / TG02 / TG02-H	35
2.2	Кабель питания ПУ Custom TG02 / TG02-H	36
2.3	Кабель RS-232 для ПУ Custom VKP80 / VKP80II / VKP80II-SX.....	37

ООО «Пэй киоск»

Версия документа: 1.00

Дата документа: 24.07.2018

1. Настройка ПУ для работы с ККТ

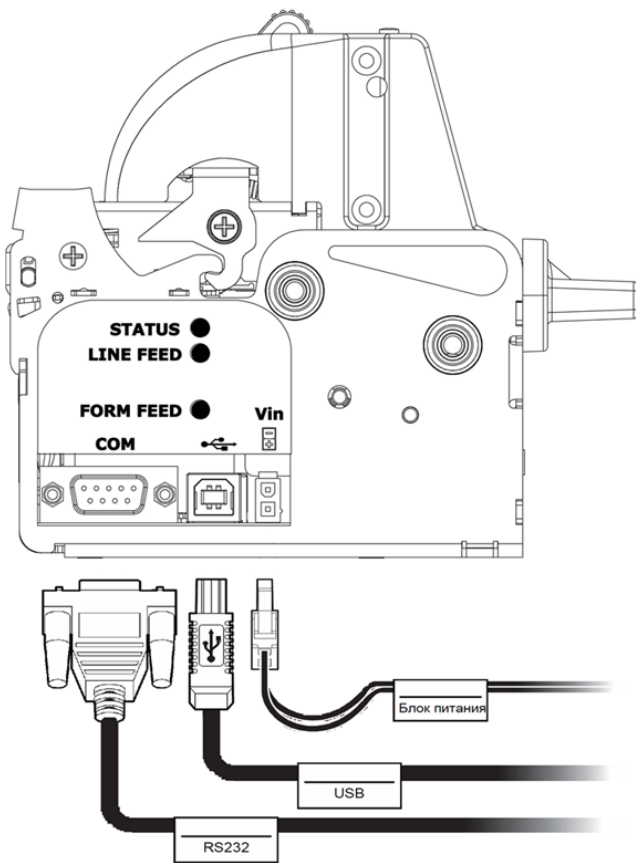
1.1 Общие указания

Перед подключением и настройкой принтера, необходимо, визуально осмотреть корпус принтера на предмет отсутствия трещин, царапин и других механических повреждений.

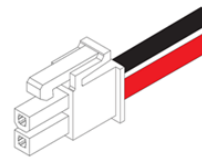
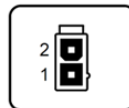
1.1.1 Подключить принтер к персональному компьютеру (ПК) с помощью кабеля - RS232 DB 9M- DB 9F (схема кабеля приведена на рисунке) **или** с помощью кабеля USB Type B.



Подключение ПУ через USB порт требует установки драйверов для ОС Windows



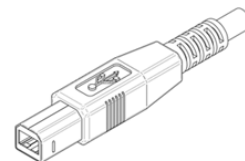
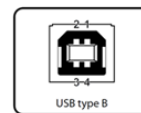
POWER



К БЛОКУ
ПИТАНИЯ

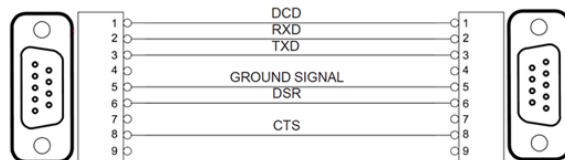
ПИН	ЦВЕТ	СИГНАЛ	ОПИСАНИЕ
2	ЧЕРНЫЙ	GND	Ground signal
1	КРАСНЫЙ	+24 V	Power supply

USB



К ПК

COM (RS-232) DB 9M - DB 9F



ПУ

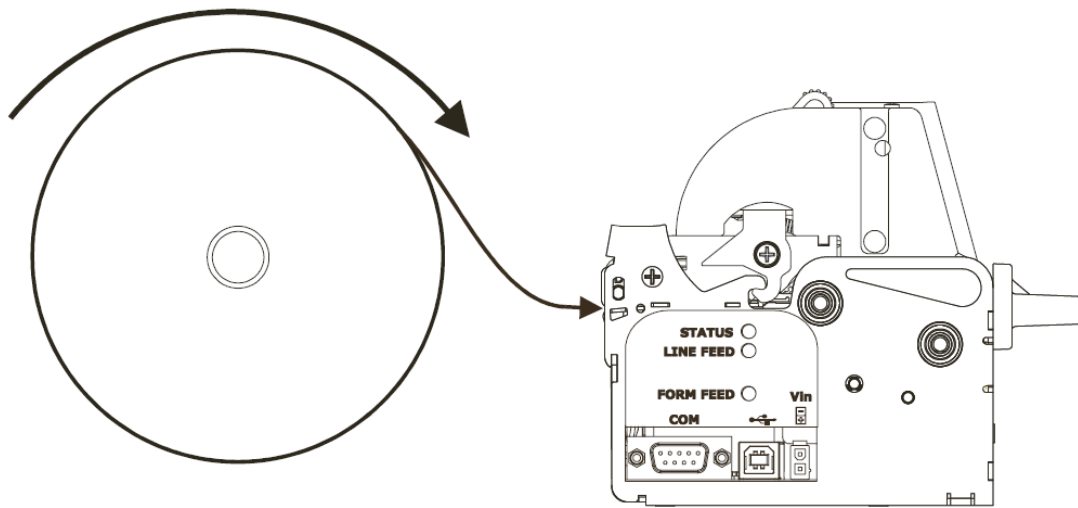
ПК

Разъемы подключения ПУ CUSTOM

- 1.1.2 Заправить бумагу, для чего необходимо включить принтер (включить блок питания в сеть)
- 1.1.3 Перед заправкой бумаги следует ровно, перпендикулярно краю рулона отрезать конец бумаги, как показано на рисунке ниже.



- 1.1.4 Вставьте бумагу в принтер ККМ, как показано на рисунке ниже, дождаться пока ККМ автоматически выполнит промотку бумаги.



1.2 Настройка ПУ Custom VKP-80 / VKP-80II

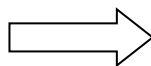
Для корректной работы ПУ в составе ККТ требуется использовать прошивку ПУ версии:

VKP80 II PK - Rel 4.21

Данная версия ПО имеет предустановленные параметры ПУ для работы с ККТ. Более ранние версии ПО могут работать некорректно.

Убедитесь в том, что в ПУ запрограммирована указанная версия ПО. Для этого необходимо распечатать страницу настроек принтера «Print setup».

Что бы распечатать Print setup, выключите принтер. Затем включите принтер, удерживая кнопку «**LINE FEED**» (“LF”). При этом принтер распечатает следующий отчет:



Проверьте, что бы все настройки соответствовали, тем, что приведены на Рисунке 1.

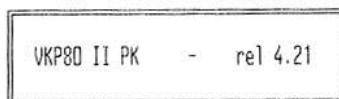
Если настройки совпадают, то переходите к пункту «**3. Подключение ПУ к ККТ**»

Если версия ПО принтера или настройки параметров не соответствуют приведенным, то потребуется программирование принтера – замена прошивки (ПО) или настройка параметров.



ВНИМАНИЕ!
Программирование принтера с прошивками 2.28 OSMP Lock и 2.37 OSMP Lock имеет ограничение. Обратитесь в сервисный центр PayKiosk.

www.CUSTOM.biz



PRINTER SETUP

```
SCODE = 01FW0000001119
INTERFACE..... RS232
PROGRAM MEMORY TEST.... OK
DYNAMIC RAM TEST..... OK
EEPROM TEST..... OK
CUTTER TEST..... OK
HEAD VOLTAGE [V] = 22.59
HEAD TEMPERATURE [°C] = 23
PAPER PRINTED [cm] = 362940
CUT COUNTER = 27276
FPD = 0
RETRACT COUNTER = 5
POWER ON COUNTER = 124
EJECTER RESOLUTION____ HIGH
WHEEL DIAMETER____ 20mm
PRINTING HEAD TYPE____ T80
HPR____ 0
SHUTTER____ NOT PRESENT
5 VOLT OUT____ NOT ENABLE

RS232 Baud Rate . . . . : 115200 bps
RS232 Data Length . . . : 8 bits/chr
RS232 Parity . . . . . : None
RS232 Handshaking . . . : Hardware
Busy Condition . . . . : RxFull
USB Address Number . . : 0
USB Status Monitor . . : Enabled
Autofeed . . . . . : CR disabled
Print Mode . . . . . : Normal
Chars / inch . . . . . : A=15 B=20 cpi
Speed / Quality . . . . : Normal
Paper Retracting . . . : Enabled
Notch Alignment . . . . : Disabled
Current . . . . . : Normal
Left Margin Offset. . . : 0 mm
Right Spacer . . . . . : None
Print Density . . . . . : 0 %
```

Рисунок 1: Настройки принтера Custom VKP-80 / VKP-80II

Программирование принтера – замена прошивки (ПО).

1.2.1 Установить на ПК программу: Custom **UpgCePrn**

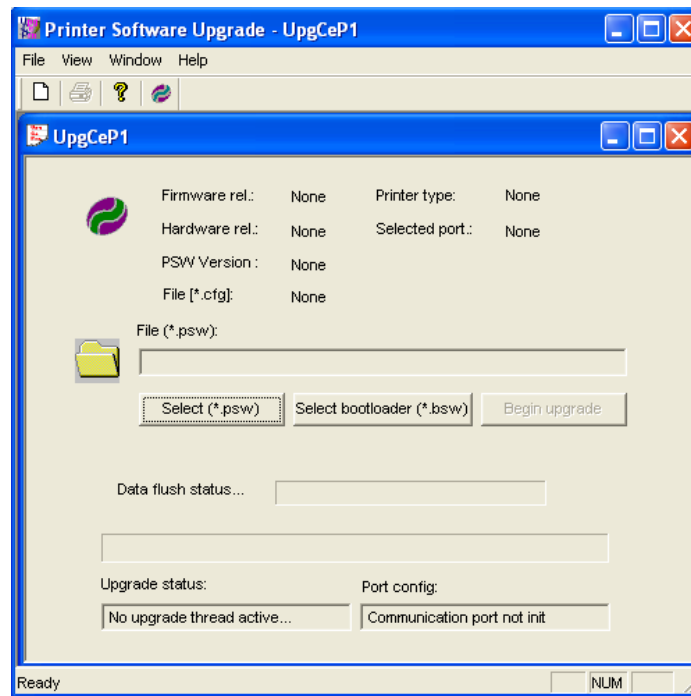


Необходимые прошивки и программы можно скачать с сайта www.paykiosk.ru

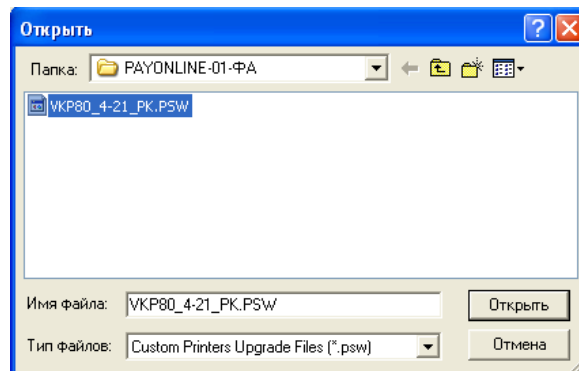
1.2.2 Заправить бумагу в ПУ.

1.2.3 Запустить программу «UpgCePrn» (через меню – «Пуск»)

1.2.4 В отобразившемся окне программы нажать на кнопку «Select (*.psw)»

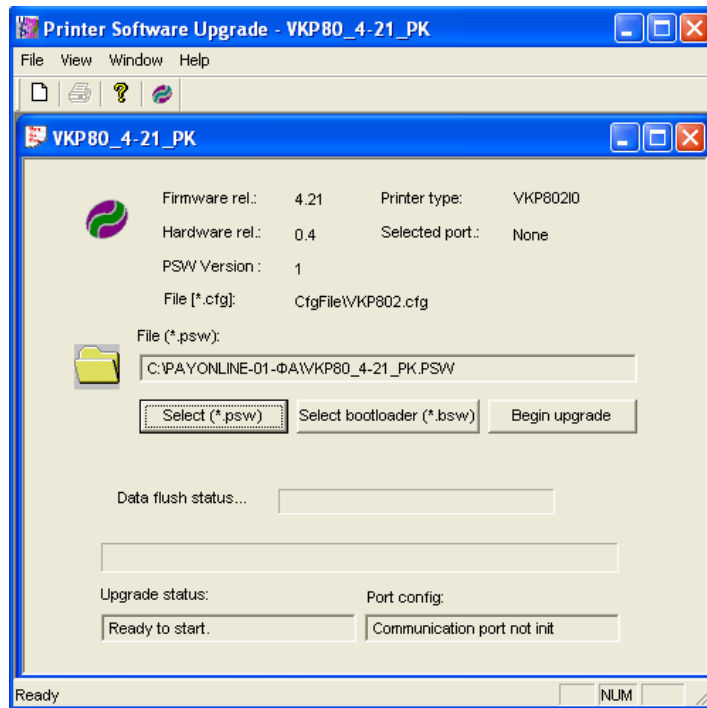


1.2.5 Указать путь к файлу: **VKP80_4-21_PK.PSW**

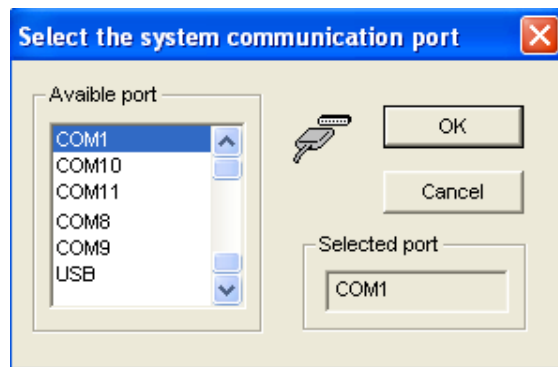


1.2.6 Нажать на кнопку «Открыть»

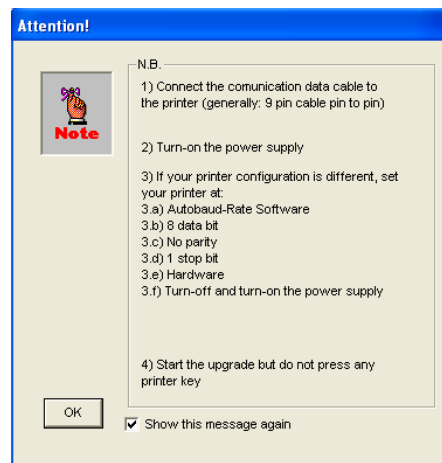
1.2.7 Далее в окне программы нажать на кнопку «Begin upgrade»



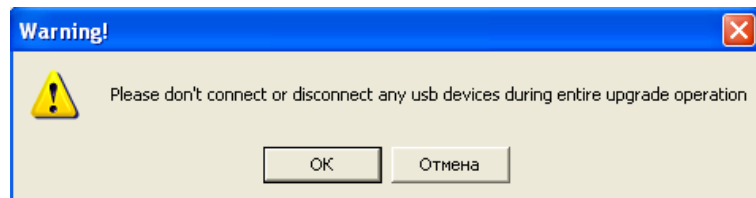
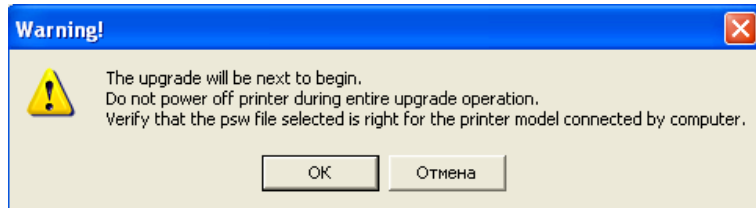
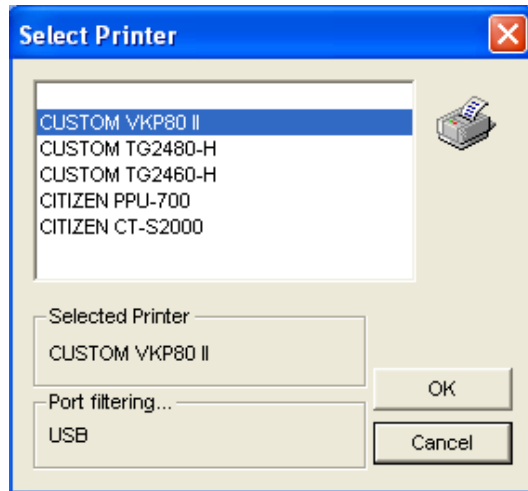
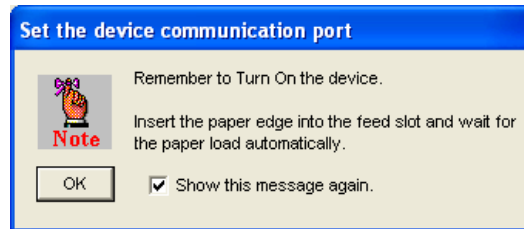
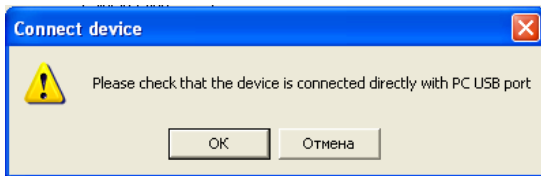
1.2.8 В отобразившемся диалоговом окне выбрать последовательный порт ПК или USB к которому подсоединен принтер (в примере COM1) и нажмите на кнопку «OK»:



1.2.9 В отобразившемся предупреждении нажать на кнопку «OK»

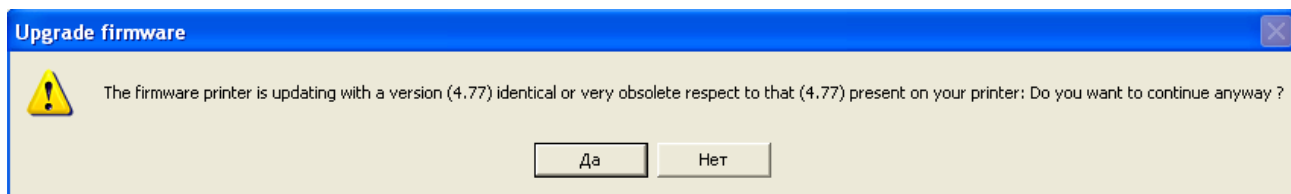


Окна предупреждений в случае подключения через COM



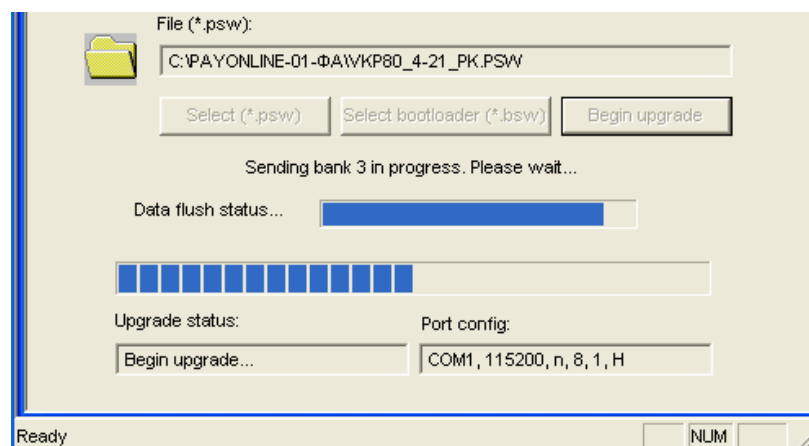
Окна предупреждений в случае подключения через USB.

1.2.10 Если отобразится предупреждения:

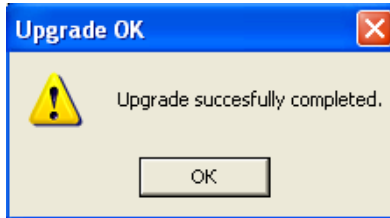


то нажать на кнопку «Да» (предупреждения могут, не отобразится, на их наличие или отсутствие не обращать внимание)

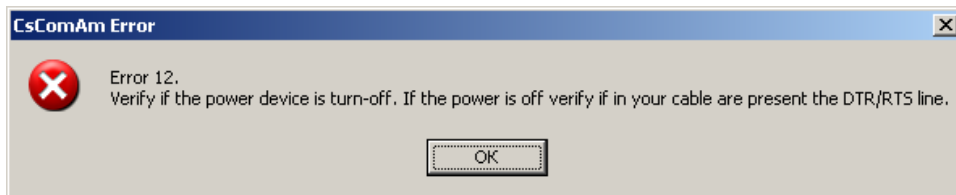
1.2.11 Далее должно начаться программирование:



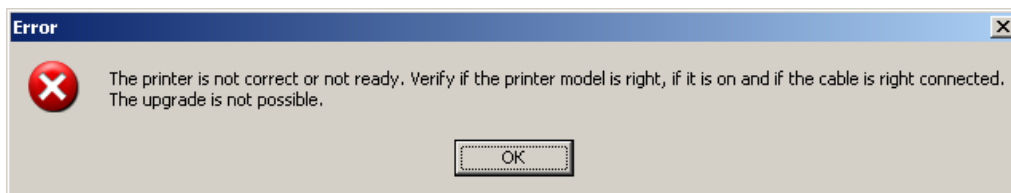
1.2.12 Прогресс бар «Data flush» и «Upgrade status» будут заполняться. Это может занять несколько минут. При этом не нажимать никакие кнопки на принтере. По завершению программирования отобразится сообщение:



1.2.13 Если возникли ошибки типа:



ИЛИ



или другие ошибки, то необходимо, не выключая питания принтера, повторить процесс программирования принтера.

Если это не помогло, не выключая питания принтера, проверить интерфейсный кабель и работоспособность последовательного порта ПК. Повторить программирование принтера с исправными кабелем и портом ПК.

Если кабель и порт ПК исправны, а программирование принтера невозможно, то необходимо обратиться в сервисный центр.

Программирование принтера - установка переключателей в памяти принтера.

1.2.14 В некоторых версиях ПУ, после обновления ПО, некоторые из настроек не будут совпадать с указанными на Рисунке 2. В этом случае потребуется установка переключателей в памяти принтера вручную. **В случае необходимости**, изменить настройки принтера вручную, можно через установку переключателей в памяти ПУ Custom VKP80 (VKP80II, VKP80II-SX).

- 1 При необходимости выключить принтер.
- 2 Включить принтер, удерживая кнопку «**LINE FEED**» (далее «**LF**»). При этом принтер распечатает следующий отчет:

PRINTER SETUP

INTERFACE.....	RS232	↔ произвольное значение
PROGRAM MEMORY TEST....	OK	↔ произвольное значение
DYNAMIC RAM TEST.....	OK	↔ произвольное значение
EEPROM TEST.....	OK	↔ произвольное значение
CUTTER TEST.....	OK	↔ произвольное значение
HEAD VOLTAGE [V]	= 23.76	↔ произвольное значение
HEAD TEMPERATURE [°C]	= 23	↔ произвольное значение
PAPER PRINTED [cm]	= 6480	↔ произвольное значение
CUT COUNTER	= 478	↔ произвольное значение
RETRACT COUNTER	= 3	↔ произвольное значение
FPD	= 0	↔ произвольное значение
POWER ON COUNTER	= 255	↔ произвольное значение
PRINTING HEAD TYPE	= T80	↔ произвольное значение
RS232 Baud Rate	: 115200 bps	↔ произвольное значение
RS232 Data Length	: 8 bits/chr	↔ произвольное значение
RS232 Parity	: None	↔ произвольное значение
RS232 Handshaking	: Hardware	↔ произвольное значение
Busy Condition	: RxFull	↔ произвольное значение
USB Address Number	: 0	↔ произвольное значение
Autofeed	: CR disabled	↔ произвольное значение
Print Mode	: Normal	↔ произвольное значение
Chars / Inch	: A=15 B=20 cpi	↔ произвольное значение
Speed / Quality	: Normal	↔ произвольное значение
Paper Retracting	: Enabled	↔ произвольное значение
Notch Alignment	: Disabled	↔ произвольное значение
Current	: Normal	↔ произвольное значение
Left Margin Offset.	: 0 mm	↔ произвольное значение
Right Spacer	: None	↔ произвольное значение
Font Type	: International	↔ произвольное значение
Code Table (num).	: 00	↔ произвольное значение
Print Density	: 0 %	↔ произвольное значение

Рисунок 2

3 Нажать на кнопку «**FORM FEED**» (далее «**FF**»).

4 Напечатается следующее:

[FF] key to modify parameter [LF] key for next parameter RS232 Baud Rate :115200bps	Если параметр равен « 115200bps », то нажать на кнопку [LF]
---	--

Если параметр не равен «**115200bps**», то нажать на кнопку [FF] до тех пор пока не напечатается параметр «**RS232 Baud Rate . . . :115200bps**». Далее нажать на кнопку [LF].

5 Напечатается следующее:

RS232 Data Length . . . : 8 bits/chr	Если параметр равен « 8 bits/chr », то нажать на кнопку [LF]
--------------------------------------	---

Если параметр не равен «**8 bits/chr**», то нажать на кнопку [FF] до тех пор пока не напечатается параметр «**RS232 Data Length . . . : 8 bits/chr**». Далее нажать на кнопку [LF].

6 Напечатается следующее:

RS232 Parity . . . : None	Если параметр равен « None », то нажать на кнопку [LF]
---------------------------	---

Если параметр не равен «**None**», то нажать на кнопку [FF] до тех пор пока не напечатается параметр «**RS232 Parity . . . : None**». Далее нажать на кнопку [LF].

7 Напечатается следующее:

RS232 Handshaking . . . : Hardware	Если параметр равен « Hardware », то нажать на кнопку [LF]
------------------------------------	---

Если параметр не равен «**Hardware**», то нажать на кнопку [FF] до тех пор пока не напечатается параметр «**RS232 Handshaking . . . : Hardware**». Далее нажать на кнопку [LF].

8 Напечатается следующее:

Busy Condition . . . : RxFull	Если параметр равен « RxFull », то нажать на кнопку [LF]
-------------------------------	---

Если параметр не равен «**RxFull**», то нажать на кнопку [FF] до тех пор пока не напечатается параметр «**Busy Condition . . . : RxFull**». Далее нажать на кнопку [LF].

9 Напечатается следующее:

Usb Address Number . . . : 0	Если параметр равен « 0 », то нажать на кнопку [LF]
------------------------------	--

Если параметр не равен «**0**», то нажать на кнопку [FF] до тех пор пока не напечатается параметр «**Usb Address Number . . . : 0**». Далее нажать на кнопку [LF].

10 Напечатается следующее:

Autofeed : CR disabled	Если параметр равен « CR disabled », то нажать на кнопку [LF]
----------------------------------	--

Если параметр не равен «**CR disabled**», то нажать на кнопку [FF] до тех пор пока не напечатается параметр «**Autofeed : CR disabled**». Далее нажать на кнопку [LF].

11 Напечатается следующее:

Print Mode. : Normal	Если параметр равен « Normal », то нажать
------------------------------	--

	на кнопку [LF]
--	----------------

Если параметр не равен «**Normal**», то нажать на кнопку [FF] до тех пор пока не напечатается параметр «**Printer Mode. : Normal**». Далее нажать на кнопку [LF].

12 Напечатается следующее:

Chars / inch. : A=15 B=20 cpi	Если параметр равен « A=15 B=20 cpi », то нажать на кнопку [LF]
---------------------------------------	--

Если параметр не равен «**A=15 B=20 cpi**», то нажать на кнопку [FF] до тех пор пока не напечатается параметр «**Chars / inch. : A=15 B=20 cpi**». Далее нажать на кнопку [LF].

13 Напечатается следующее:

Speed / Quality : Normal	Если параметр равен « Normal », то нажать на кнопку [LF]
------------------------------------	---

Если параметр не равен «**Normal**», то нажать на кнопку [FF] до тех пор пока не напечатается параметр «**Speed / Quality : Normal**». Далее нажать на кнопку [LF].

14 Напечатается следующее:

Paper Retracting. : Enabled	Если параметр равен « Enabled », то нажать на кнопку [LF]
-------------------------------------	--

Если параметр не равен «**Enabled**», то нажать на кнопку [FF] до тех пор пока не напечатается параметр «**Paper Retracting. : Enabled**». Далее нажать на кнопку [LF].

15 Напечатается следующее:

Notch Alignment : Disabled	Если параметр равен « Disabled », то нажать на кнопку [LF]
--------------------------------------	---

Если параметр не равен «**Disabled**», то нажать на кнопку [FF] до тех пор пока не напечатается параметр «**Notch Alignment : Disabled**». Далее нажать на кнопку [LF].

16 Напечатается следующее:

Current : Normal	Если параметр равен « Normal », то нажать на кнопку [LF]
----------------------------	---

Если параметр не равен «**Normal**», то нажать на кнопку [FF] до тех пор пока не напечатается параметр «**Current : Normal**». Далее нажать на кнопку [LF].

17 Напечатается следующее:

Left Margin Offset : 0 mm	Если параметр равен « 0 mm », то нажать
-------------------------------------	--

	на кнопку [LF]
--	----------------

Если параметр не равен «**0 mm**», то нажать на кнопку [FF] до тех пор пока не напечатается параметр «**Left Margin Offset. : 0 mm**». Далее нажать на кнопку [LF].

18 Напечатается следующее:

Right Spacer. : None	Если параметр равен « None », то нажать на кнопку [LF]
------------------------------	---

Если параметр не равен «**None**», то нажать на кнопку [FF] до тех пор пока не напечатается параметр «**Right Spacer. : None**». Далее нажать на кнопку [LF].

19 Напечатается следующее:

Font Type : International	Если параметр равен « International », то нажать на кнопку [LF]
-------------------------------------	--

Если параметр не равен «**International**», то нажать на кнопку [FF] до тех пор пока не напечатается параметр «**Font Type : International**». Далее нажать на кнопку [LF].

20 Напечатается следующее:

Code Table [num] : 00	Если параметр равен « 00 », то нажать на кнопку [LF]
---------------------------------	---

Если параметр не равен «**00**», то нажать на кнопку [FF] до тех пор пока не напечатается параметр «**Code Table [num] : 00**». Далее нажать на кнопку [LF].

21 Напечатается следующее:

Print Density : 0%	Если параметр равен « 0% », то нажать на кнопку [LF]
------------------------------	---

Если параметр не равен «**0%**», то нажать на кнопку [FF] до тех пор пока не напечатается параметр «**Print Density : 0%**». Далее нажать на кнопку [LF].

22 Напечатается следующее – см. Рисунок 2:

- ✓ Проверить все пункты начиная с «**RS232 Baud Rate . . . : 115200bps**» до «**Print Density : 0%**».
- ✓ Если обнаружались не соответствия значений параметров, то необходимо повторить операцию, начиная с пункта 1.
- ✓ Если все параметры выставлены, верно, то следует выключить принтер.

1.3 Настройка ПУ Custom VKP-80II-SX

Программирование принтера – замена прошивки (ПО)

1.3.1 Прошивка принтера Custom VKP80II-SX в отличие от Custom VKP80 / VKP80II состоит из двух компонентов: собственно прошивки - файла с расширением **PSW** (управляющая программа принтера) и фонт-модуля - файла с расширением **MOD** (содержит набор шрифтов, которыми может печатать принтер). Программы загрузки прошивки принтера работают в среде ОС Windows XP/W7/W8/W10.

- ✓ Прошивка ***.PSW** (SCODE: SC0...141) загружается в принтер утилитой **CePrinterSet** через RS232 или USB порт принтера. В случае USB необходимо предварительно установить драйвер принтера.
- ✓ Фонт-модуль ***.MOD** (FCODE: FC0...24) загружается в принтер утилитой **CePrinterSet** через RS232 или USB порт принтера. Эта же программа позволяет правильно настроить принтер прямо с компьютера.



Необходимые прошивки и программы можно скачать с сайта www.paykiosk.ru

Коды компонентов прошивки SCODE и FCODE можно увидеть на распечатке настроек принтера.

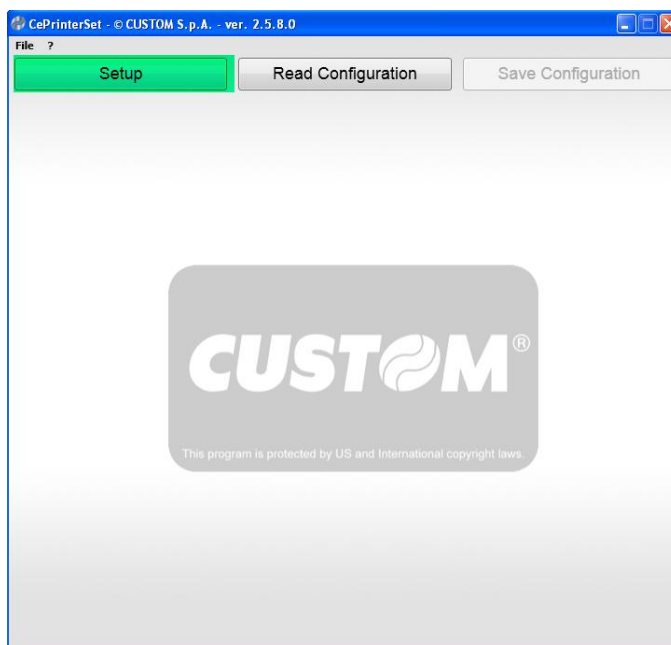
1.3.2 Установите на персональном компьютере (ПК) утилиту **CePrinterSet**.

1.3.3 Заправить бумагу в ПУ.

Программирование принтера файлом прошивки PSW (SCODE: SC0...141).

1.3.4 Запустите утилиту **CePrinterSet** (через меню «Пуск»).

1.3.5 Откроется диалоговое окно программы:



1.3.6 Укажите порт, к которому подключен принтер.

Нажмите на кнопку «Setup».

Откроется окно выбора коммуникационного порта.

Выберите порт подключения принтера (См. Рис. 3 и 4) и нажмите «OK»:

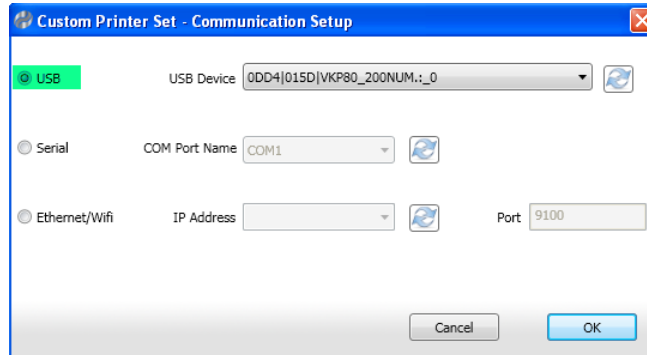


Рисунок 3 – Принтер подключен по USB.

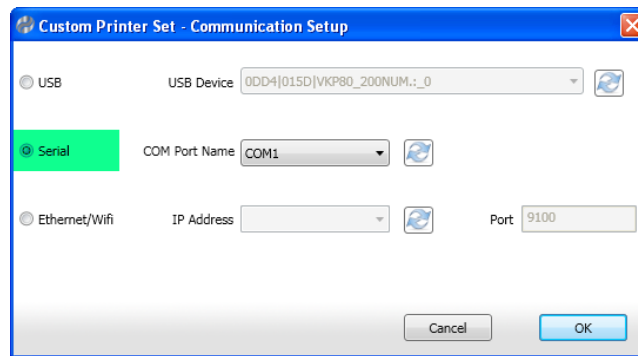
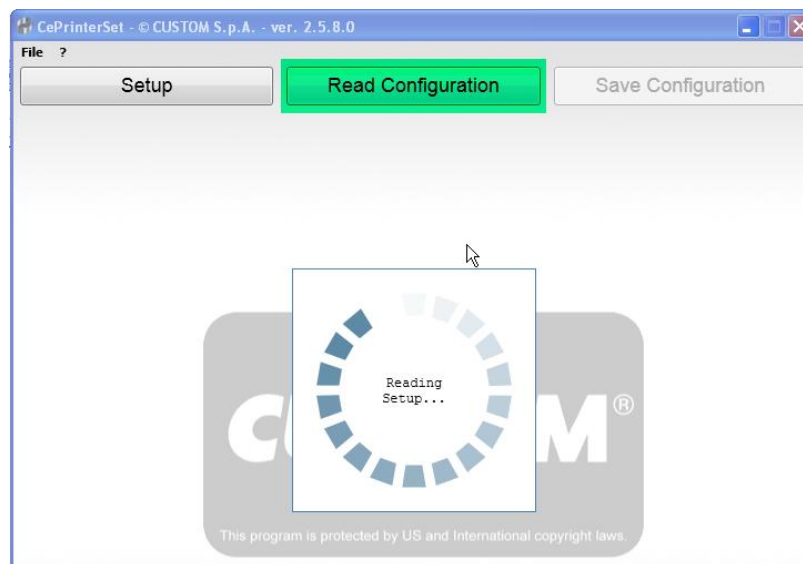


Рисунок 4 – Принтер подключен по RS232 (COM1).

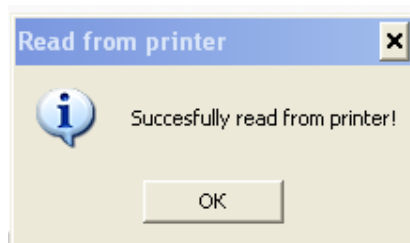
1.3.7 Считайте конфигурацию (настройки) принтера.

Нажмите на кнопку «Read Configuration» и в открывшемся окне выберите считывание из принтера «From Printer»



Процесс считывания будет сопровождаться окном «Reading Setup...».

По завершению высветится сообщение об успешном завершении считывания конфигурации.



Нажмите «OK».

1.3.8 Откроется диалоговое окно настройки принтера (см Рисунок 5).

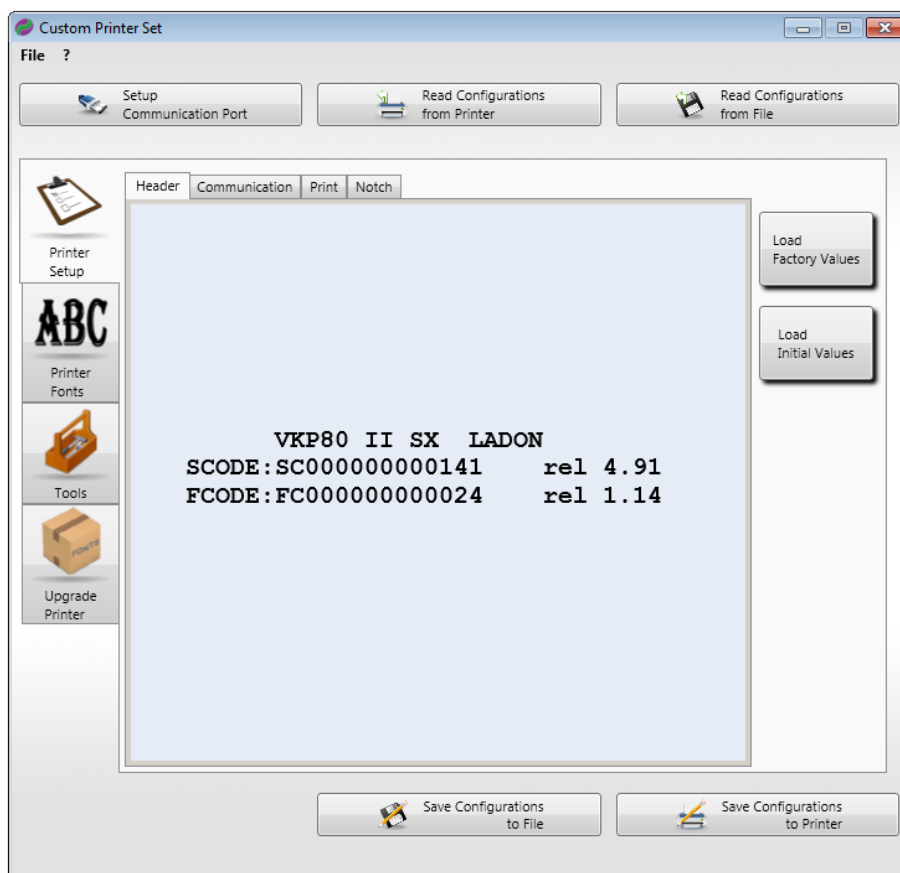


Рисунок 5 – Диалоговое окно настройки программы **CePrinterSet**.

1.3.9 Загрузите файл прошивки PSW.

В левом вертикальном меню нажмите кнопку «Upgrade Printer».

Откроется окно загрузки модулей прошивки (см. Рисунок 6).

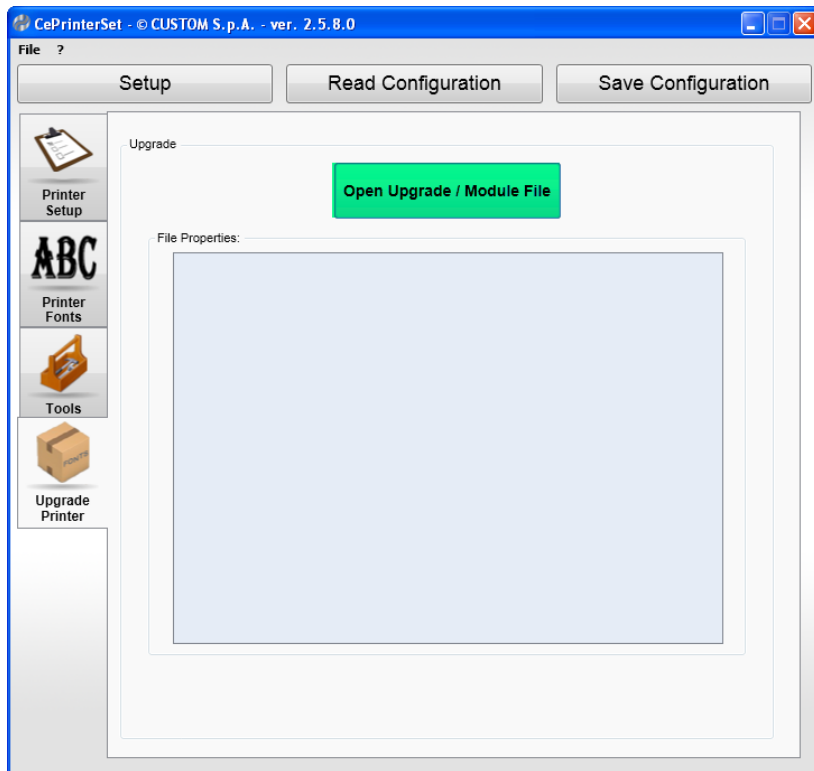


Рисунок 6 – Диалоговое окно загрузки модулей прошивки.

Для выборки файла модуля нажмите кнопку «Open Upgrade/Module File».

Откроется окно выбора файла (см Рисунок 7)

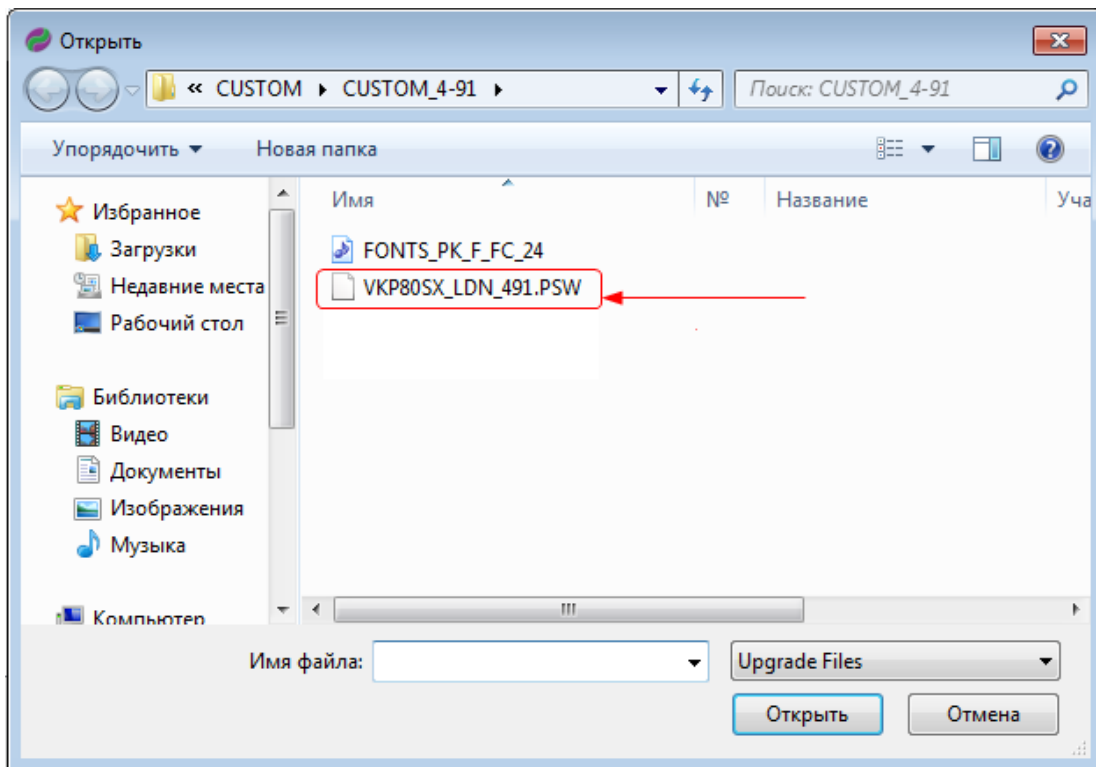


Рисунок 7 – Окно выбора.

Укажите путь к файлу прошивки ***.PSW** и нажмите «Открыть»

Окно выбора закроется и появится сообщение об успешной загрузке файла модуля.



Нажмите «OK»

В центральном окне появится описание модуля, под окном появится кнопка «Send Module to Printer» (см Рисунок 8)

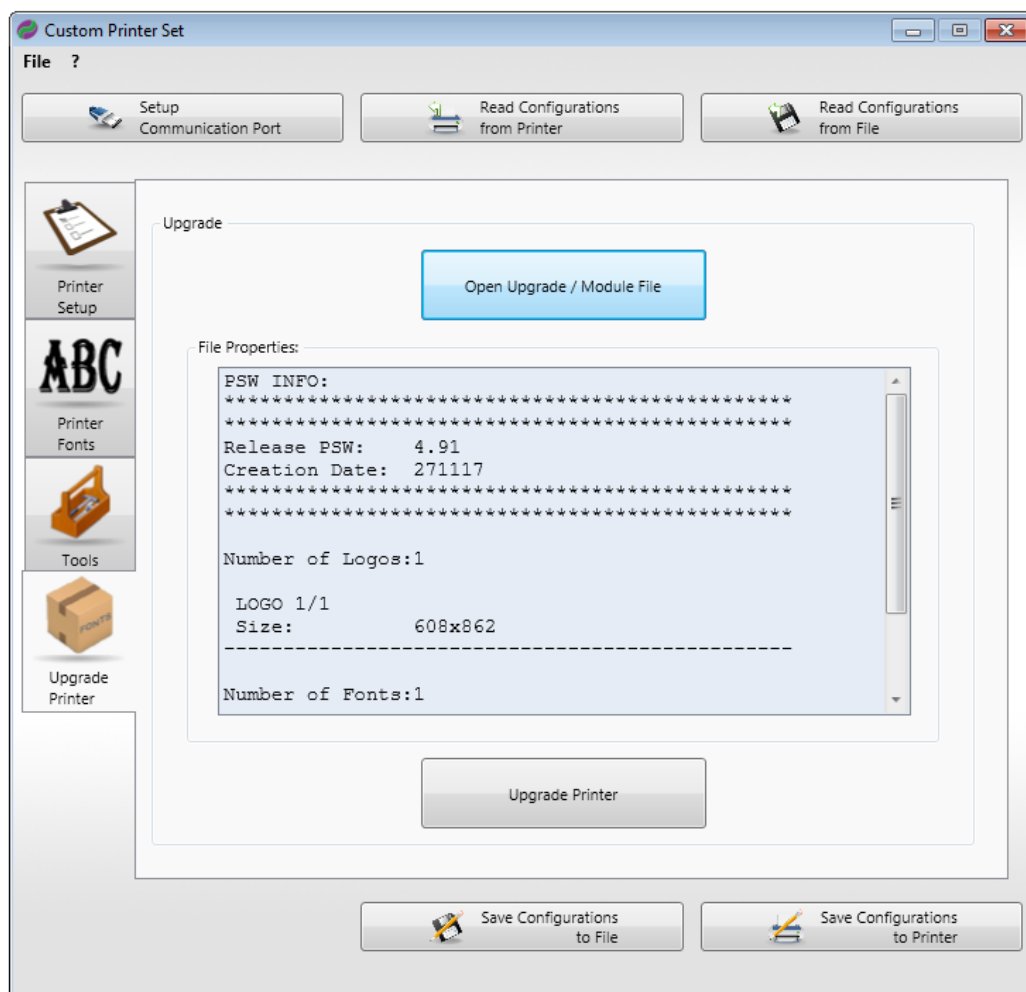


Рисунок 8 –Описание модуля.

Проверьте правильность версии прошивки (Release PSW).

1.3.10 Программирование принтера загруженным в программу модулем прошивки.

Для начала программирование нажмите кнопку «Send Module to Printer» (см Рисунок 8)

Начнется процесс загрузки прошивки

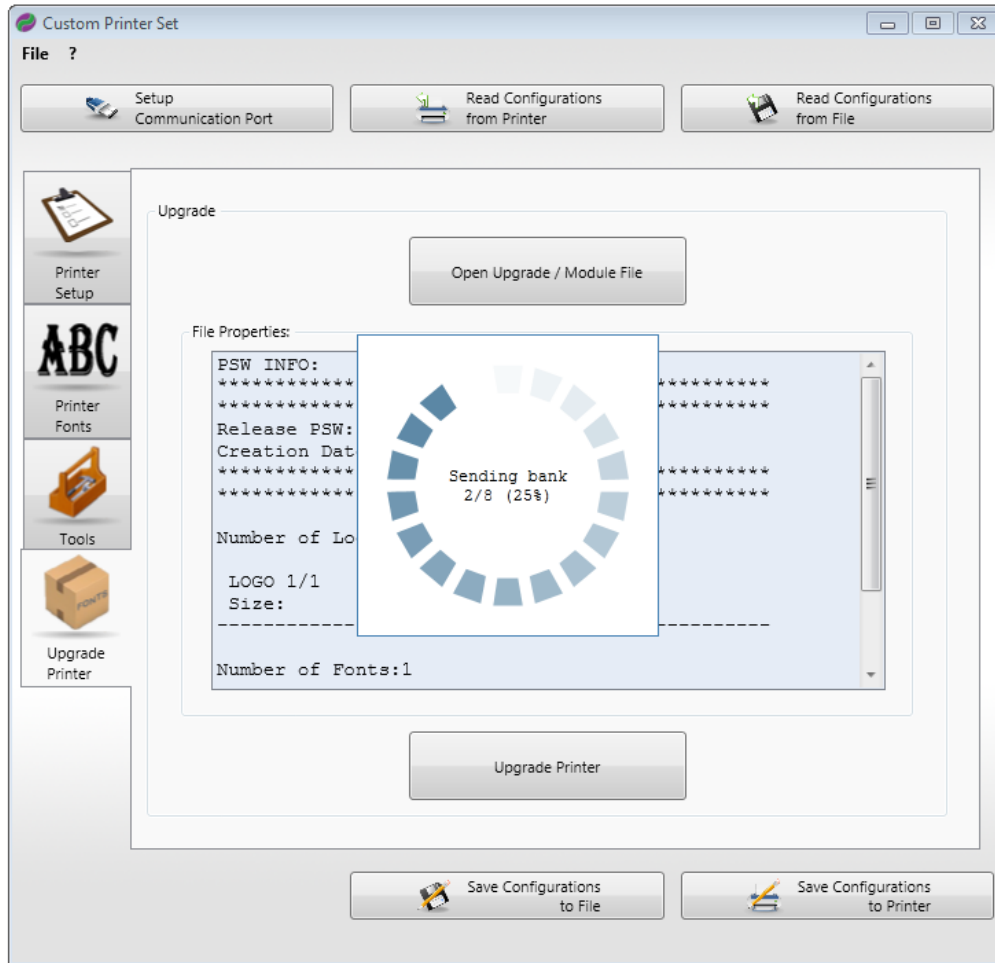


Рисунок 9 –Программирование модуля.

Процесс программирования будет сопровождаться окном «Sending bank» и «Writing Module...» (см Рисунок 9).

По завершению высветится сообщение об успешном завершении программирования принтера (см Рисунок 10)

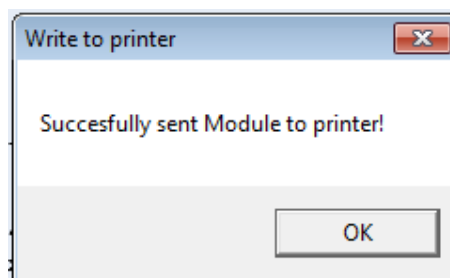


Рисунок 10 – Успешное программирование фала прошивки

Нажмите «OK»

Откроется диалоговое окно настройки принтера (см Рисунок 11).

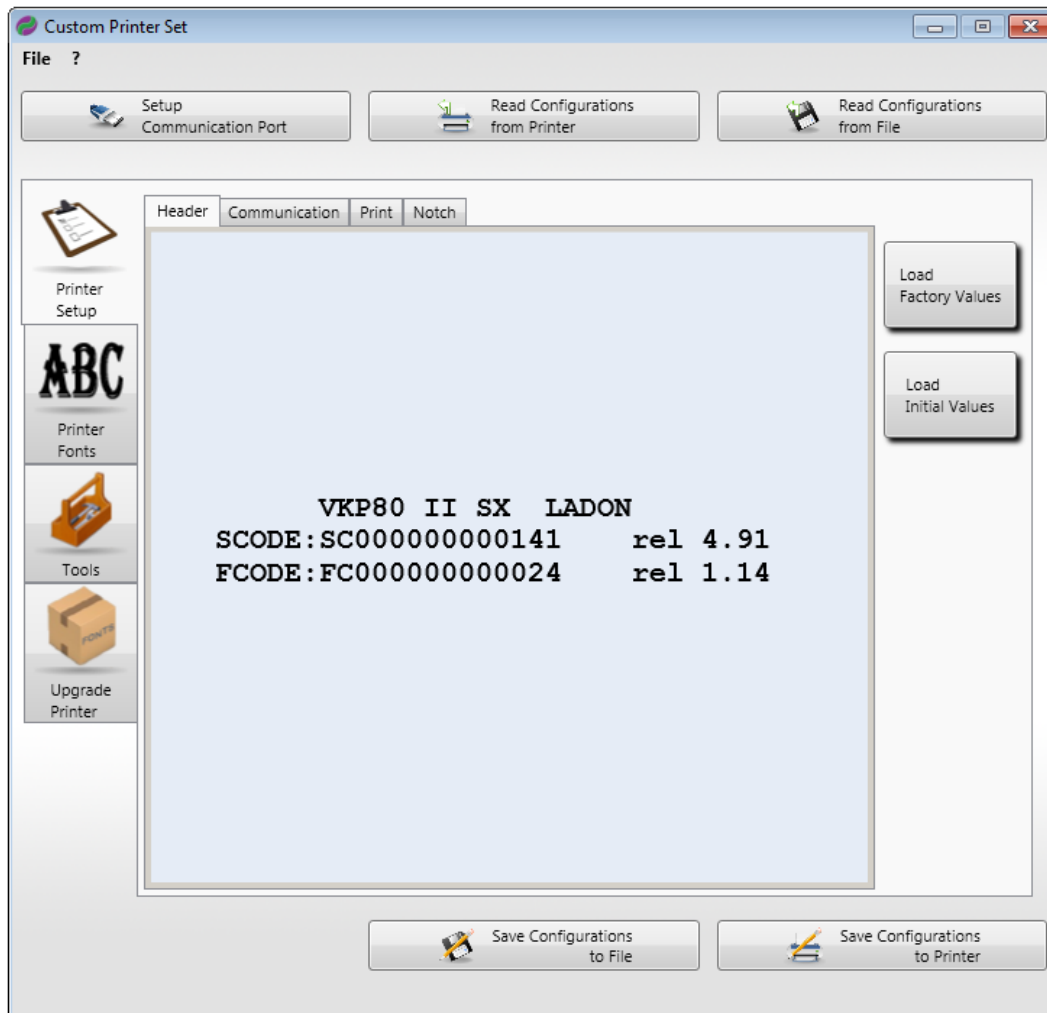


Рисунок 11 – Диалоговое окно настройки

Проверьте правильность программирования принтера:

SCODE: SC0...141

FCODE: FC0...24

Версии прошивок должны быть из одного комплекта (в примере это 4.91 и 1.14 соответственно). Актуальные версии см. на сайте www.paykiosk.ru

Перейдите к программированию фонт-модуля

Программирование принтера файлом MOD фонт-модуля (FCODE: FC0...24).

1.3.11 Запустите утилиту **CePrinterSet** (через меню «Пуск»).

1.3.12 Откроется диалоговое окно программы (см. Рисунок 12)

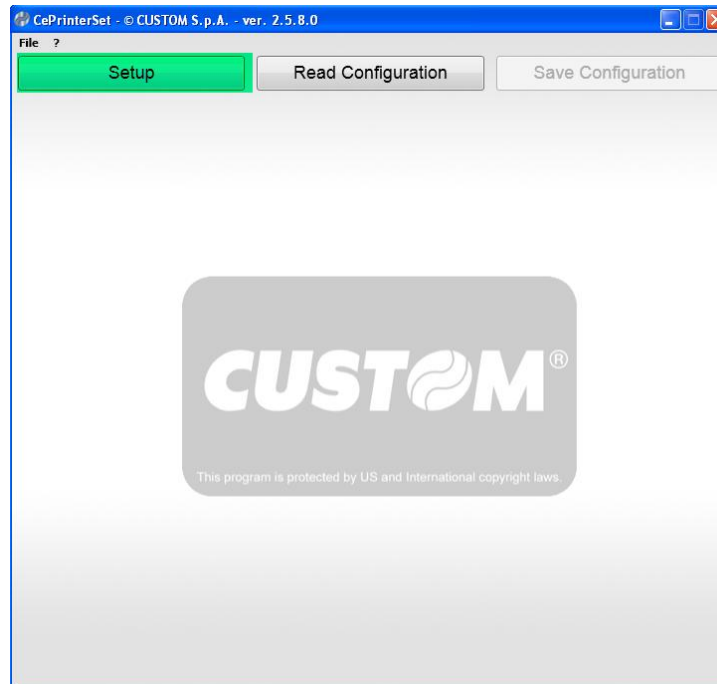


Рисунок 12 – Диалоговое окно программы CePrinterSet.

1.3.13 Укажите порт, к которому подключен принтер.

Нажмите на кнопку «Setup».

Откроется окно выбора коммуникационного порта.

Выберите порт подключения принтера (См. Рис. 13 и 14) и нажмите «OK»:



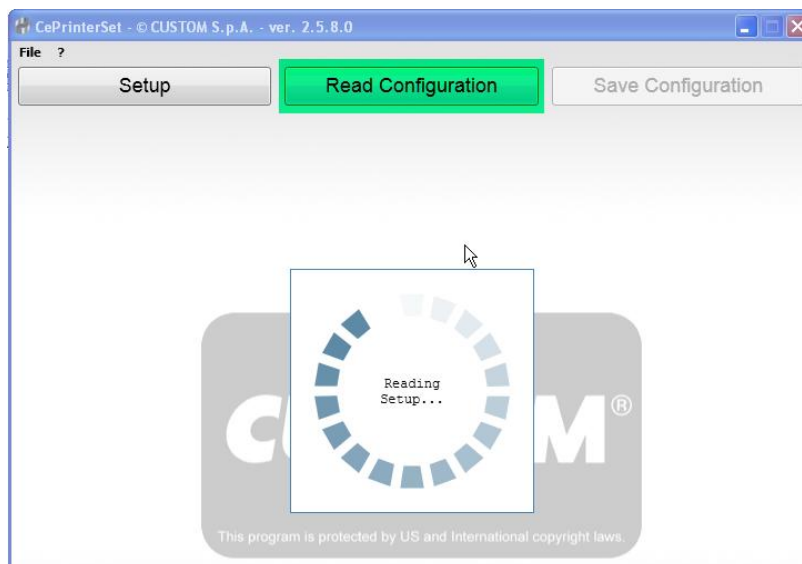
Рисунок 13 – Принтер подключен по USB.



Рисунок 14 – Принтер подключен по RS232 (COM1).

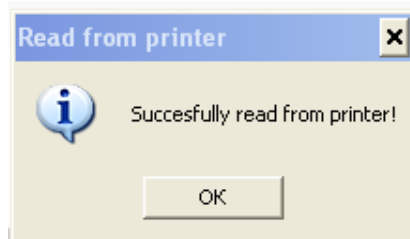
1.3.14 Считайте конфигурацию (настройки) принтера.

Нажмите на кнопку «Read Configuration» и в открывшемся окне выберите считывание из принтера «From Printer»



Процесс считывания будет сопровождаться окном «Reading Setup...».

По завершению высветится сообщение об успешном завершении считывания конфигурации.



Нажмите «OK».

Откроется диалоговое окно настройки принтера (см Рисунок 15).

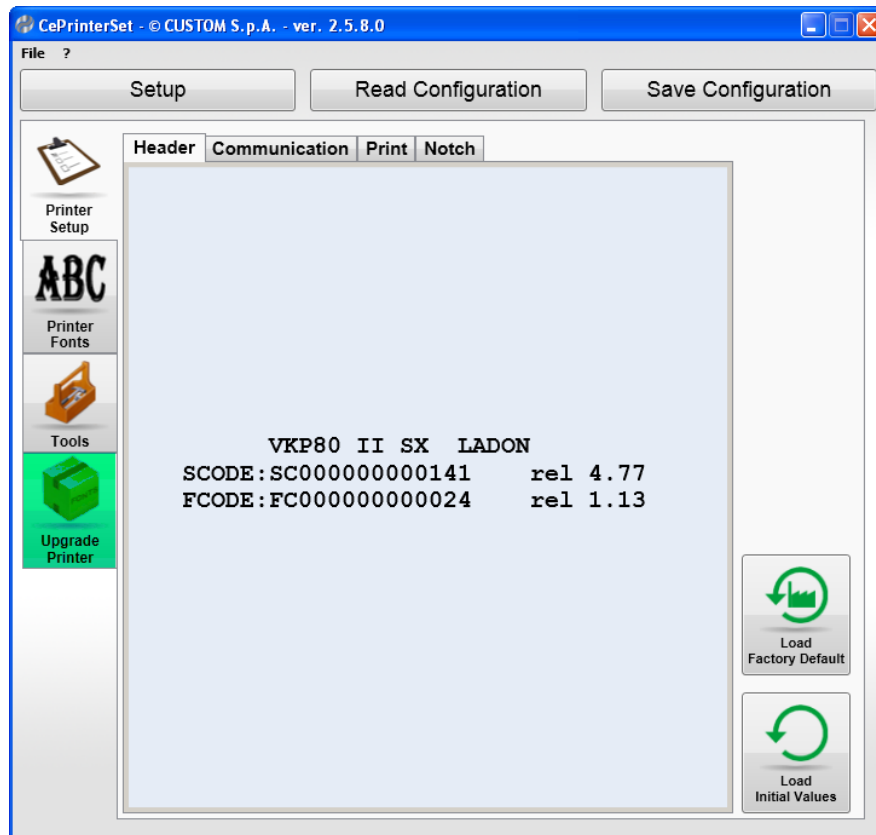


Рисунок 15 – Диалоговое окно настройки программы **CePrinterSet**.

1.3.15 Загрузите файл шрифт-модуля **MOD**.

В левом вертикальном меню нажмите кнопку «Upgrade Printer».

Откроется окно загрузки модулей прошивки (см. Рисунок 16).

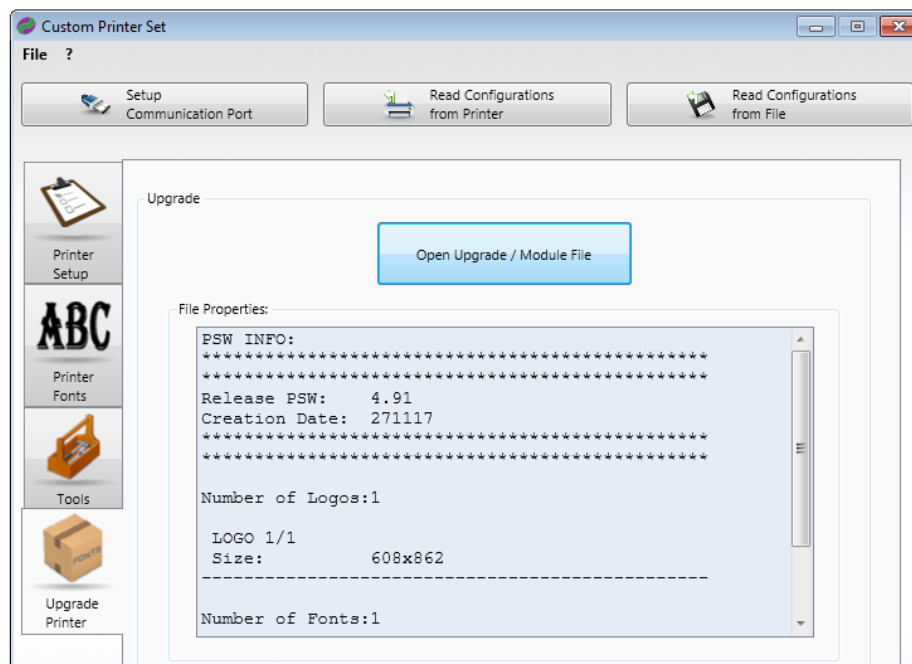


Рисунок 16 – Диалоговое окно загрузки модулей прошивки.

Для выборки файла модуля нажмите кнопку «Open Upgrade/Module File».

Откроется окно выбора файла (см Рисунок 17)

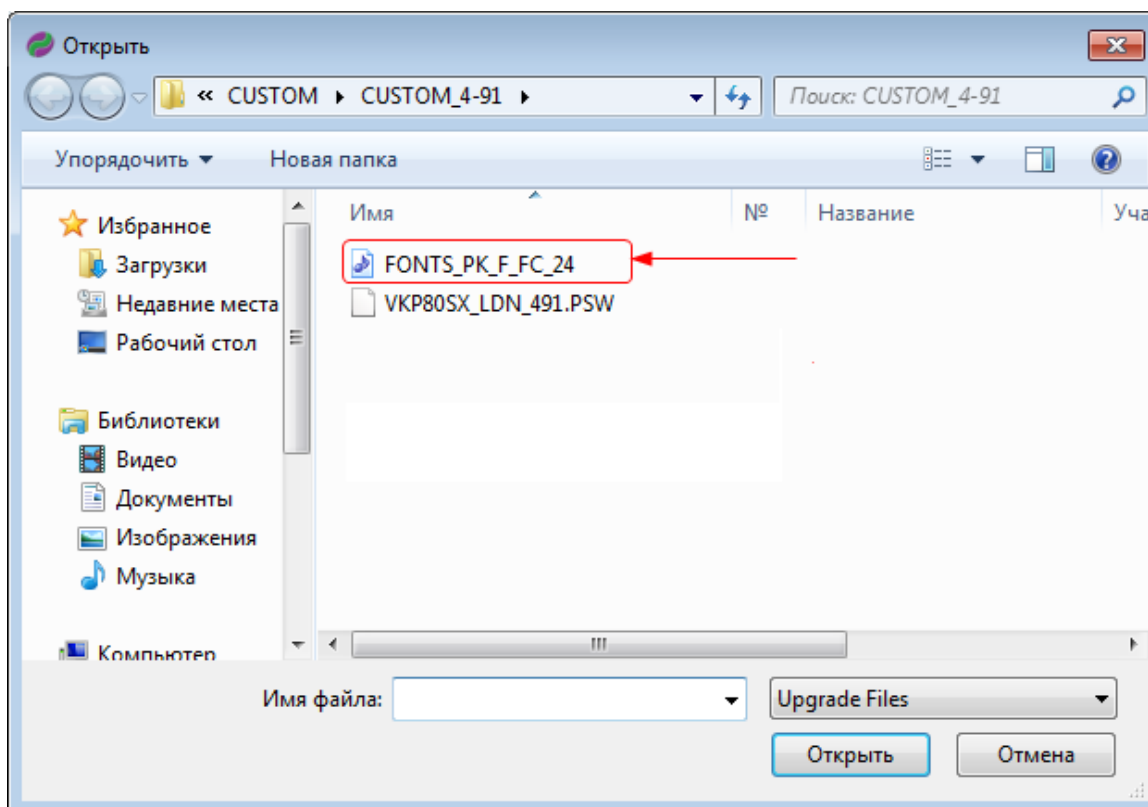


Рисунок 17 – Окно выбора.

Укажите путь к файлу модуля и нажмите «Открыть»

Окно выбора закроется и появится сообщение об успешной загрузке файла модуля.



Нажмите «ОК»

В центральном окне появится описание модуля, под окном появится кнопка «Send Module to Printer» (см Рисунок 18)

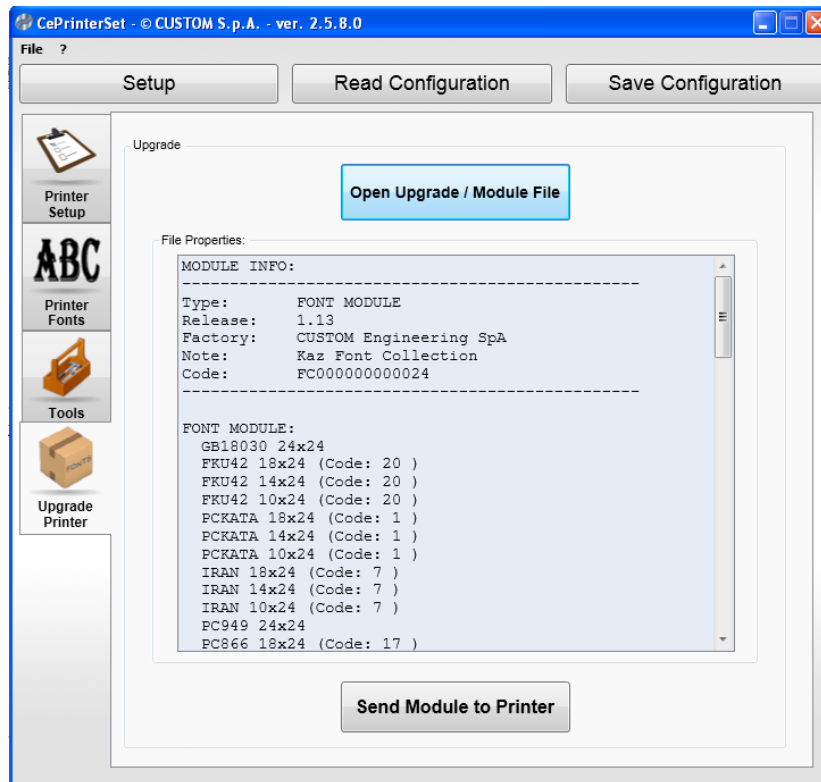


Рисунок 18 –Описание модуля.

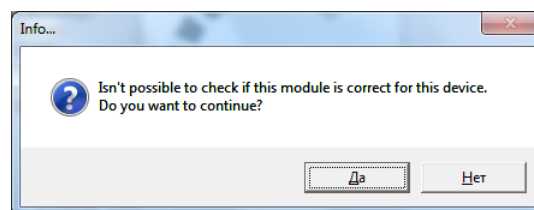
Проверьте правильность кода модуля (FC0...24)

Проверьте версию (Release:) модуля, чтобы прошивка и модуль были из одного комплекта.

1.3.16 Программирование принтера загруженным в программу модулем.

Для начала программирование нажмите кнопку «Send Module to Printer» (см Рисунок 18)

Может появиться предупредительное сообщение



Нажмите «Да»

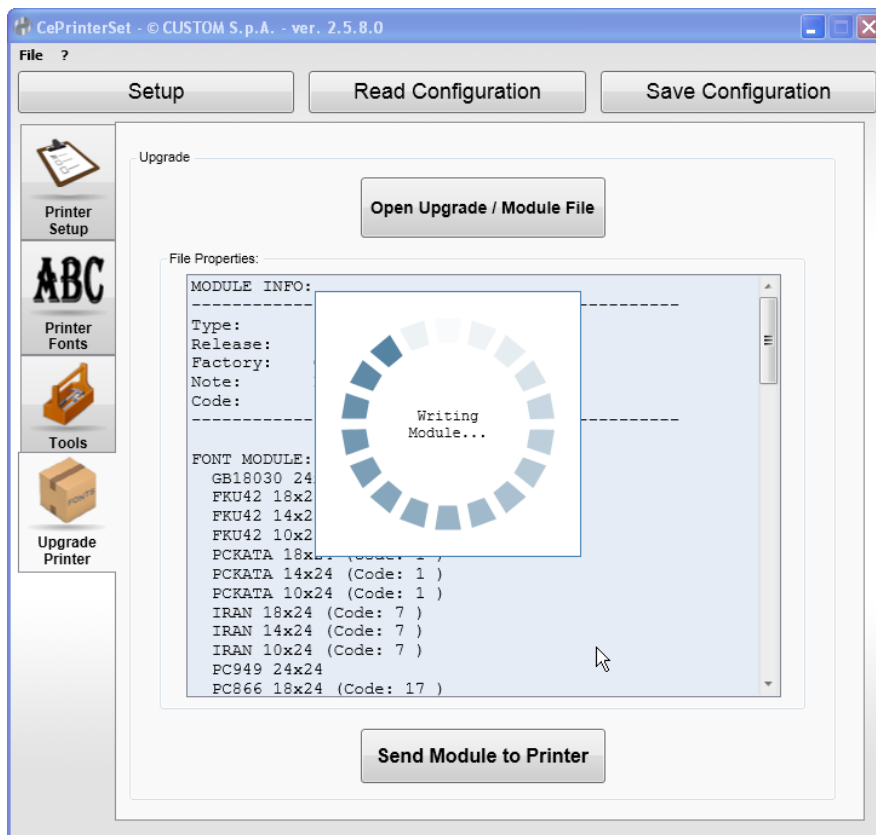
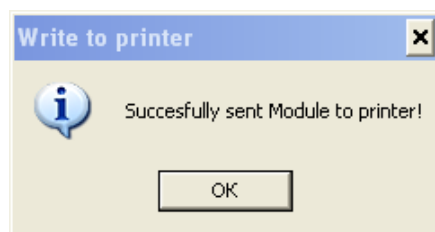


Рисунок 19 –Программирование модуля.

Процесс программирования будет сопровождаться окном «Writing Module...» (см Рисунок 19).

По завершению высветится сообщение об успешном завершении программирования принтера



Нажмите «OK»

Откроется диалоговое окно настройки принтера (см Рисунок 20).

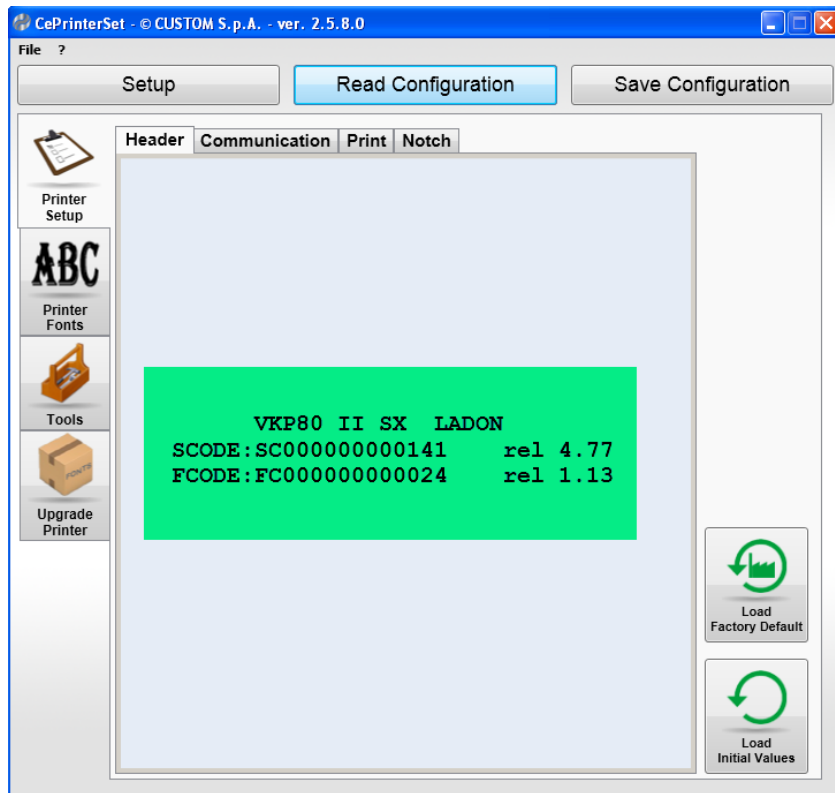


Рисунок 20 – Диалоговое окно настройки

Проверьте правильность программирования принтера:

SCODE: SC0...141

FCODE: FC0...24

Версии прошивок должны быть из одного комплекта (в примере это 4.91 и 1.14 соответственно). Актуальные версии см. на сайте www.paykiosk.ru

1.3.17 Настройка принтера (с помощью программы CePrinterSet). Установка заданных значений параметров конфигурации принтера.

Нажмите закладку «Communication» над центральным окном.

Откроется меню настройки коммуникационных параметров (см Рисунок 21)

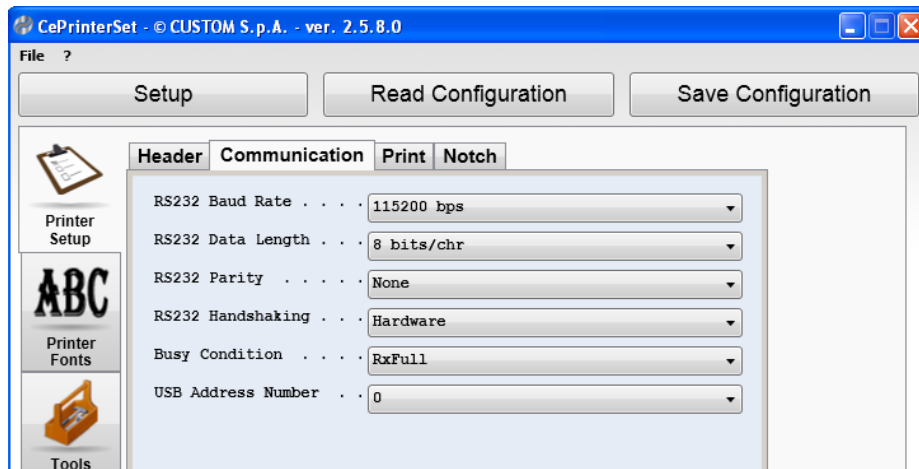


Рисунок 21 – Закладка Communication

С помощью ниспадающих меню установите значения параметров, как указано на Рисунке 21.

Нажмите закладку «Print».

Откроется меню настройки параметров печати (см Рисунок 22)

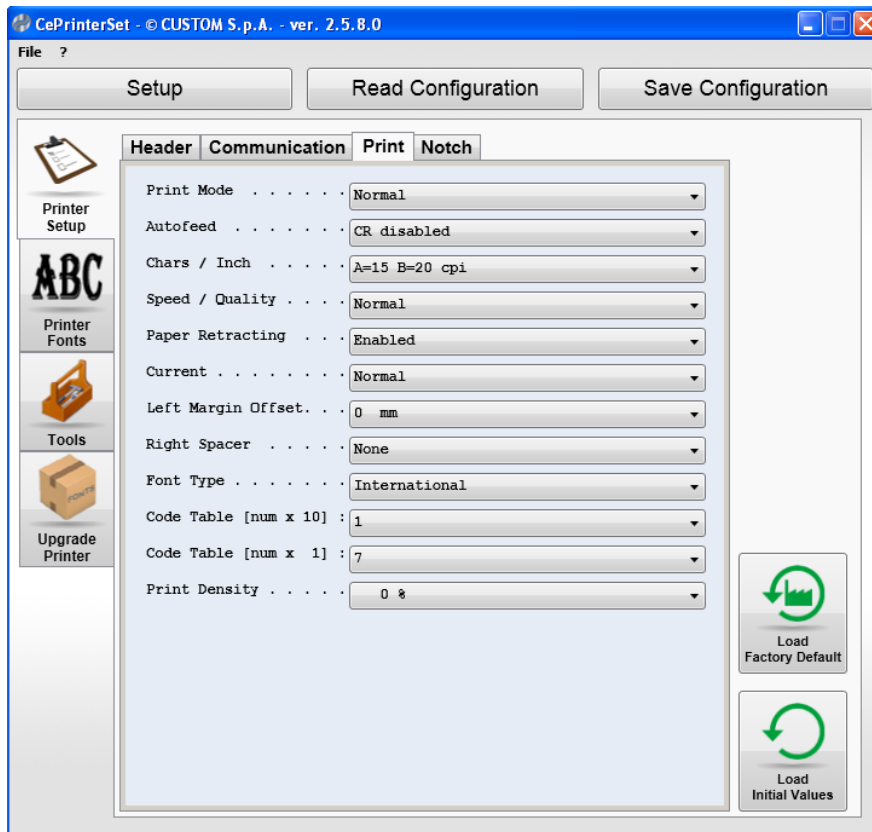


Рисунок 22 – Закладка Print

С помощью ниспадающих меню установите значения параметров, как указано на Рисунке 22.

Нажмите закладку «Notch».

Откроется меню настройки работы по черной метке (см Рисунок 23)

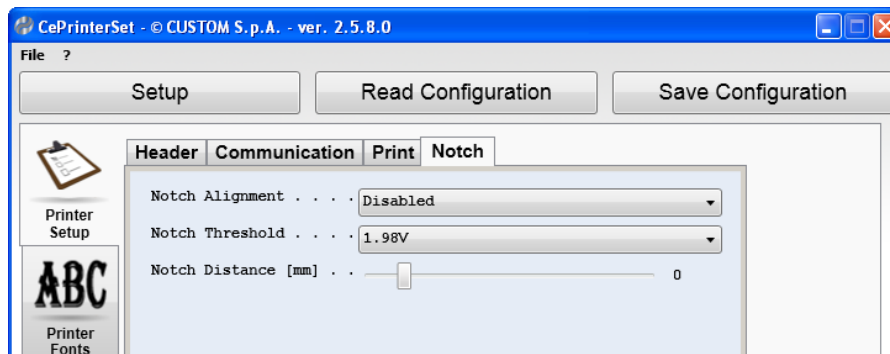


Рисунок 23 – Закладка Notch

Проверьте, не включен ли этот режим работы: параметр Notch Alignment должен быть установлен в Disabled, как на Рисунке 23.

1.3.18 Запись установленной конфигурации в принтер

Нажмите на кнопку «Save Configuration» и в открывшемся окне выберите «To Printer» (см Рисунок 24)

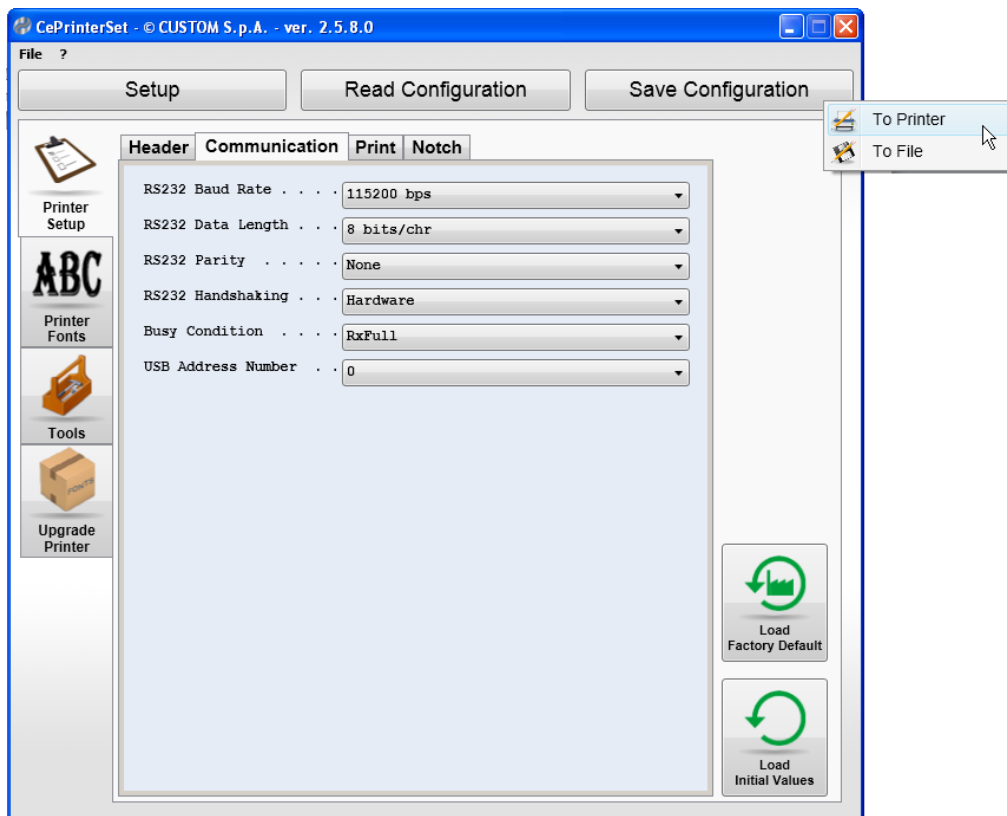
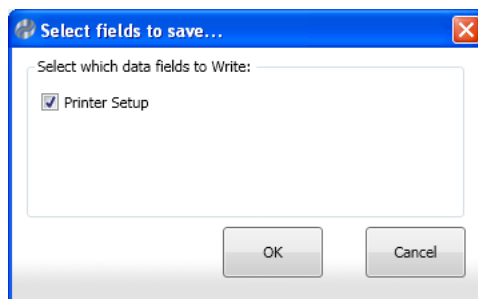


Рисунок 24 – Запись конфигурации в принтер

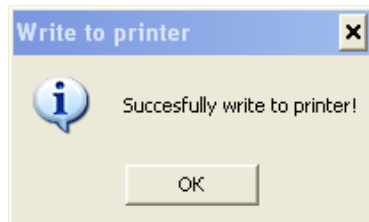
Появится вспомогательное окно



Отметьте галочкой «Printer Setup» и нажмите «OK»

Процесс записи будет сопровождаться окном «Writing Setup...».

По завершению высветится сообщение об успешном завершении записи конфигурации.



Нажмите «OK»

1.3.19 Распечатка настроек принтера

В диалоговом окне настройки принтера в левом вертикальном меню нажмите на кнопку «Tools»

Откроется окно встроенных утилит (см Рисунок 25)

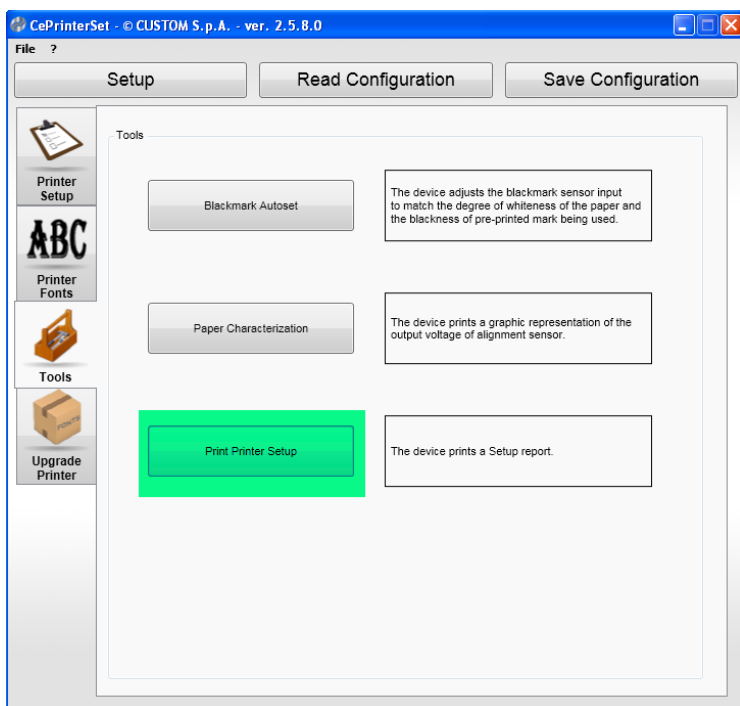


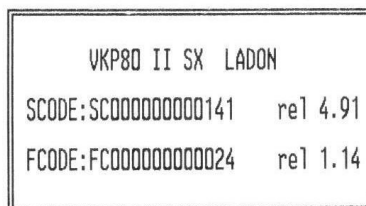
Рисунок 25 – Окно встроенных утилит

Нажмите на кнопку «Print Printer Setup»

Принтер распечатает документ с настройками принтера аналогичный распечатываемому по «зажать LF и вкл. принтер» (см Рисунок 26).

Версия ПО может обновляться и отличаться от приведенного в примере.

WWW.CUSTOM



PRINTER SETUP

```

INTERFACE..... USB
PROGRAM MEMORY TEST.... OK
DYNAMIC RAM TEST..... OK
EEPROM TEST..... OK
CUTTER TEST..... OK
HEAD VOLTAGE [V] = 24.14
HEAD TEMPERATURE [eC] = 24
PAPER PRINTED [cm] = 945
CUT COUNTER = 55
RETRACT COUNTER = 0
FPD = 0
POWER ON COUNTER = 2
PRINTING HEAD TYPE = T80
  
```

```

RS232 Baud Rate . . . . : 115200 bps
RS232 Data Length . . . : 8 bits/chr
RS232 Parity . . . . . : None
RS232 Handshaking . . . : Hardware
Busy Condition . . . . : RxFull
USB Address Number . . : 0
Autofeed . . . . . : CR disabled
Print Mode . . . . . : Normal
Chars / Inch . . . . . : A=15 B=20 cpi
Speed / Quality . . . . : Normal
Paper Retracting . . . : Enabled
Notch Alignment . . . . : Disabled
PaperEnd Buffer Clear . : Enabled
Current . . . . . : Normal
Left Margin Offset. . . : 0 mm
Right Spacer . . . . . : None
Font Type . . . . . : International
Code Table [num]. . . . : 17
Print Density . . . . . : 0 %
  
```

Рисунок 26 Настройки принтера.

1.3.20 Проверьте настройки принтера.

Возможна ручная установка переключателей в памяти – см. **п.1.2.14.**

1.4 Настройка ПУ Custom VKP-80III

1.4.1 Прошивка принтера Custom VKP80III в отличие от Custom VKP80 / VKP80II и VKP80II-SX состоит из трех компонентов: собственно прошивки - файла с расширением **PSW** (управляющая программа принтера), флэш диска и фонт-модуля - файла с расширением **MOD** (содержит набор шрифтов, которыми может печатать принтер). Программы загрузки прошивки принтера работают в среде ОС Windows XP/W7/W8/W10.

- ✓ Прошивка ***.PSW** загружается в принтер утилитой **UpgCePrn** через RS232 или USB порт принтера. В случае USB необходимо предварительно установить драйвер принтера.
- ✓ Фонт-модуль ***.MOD** загружается в принтер утилитой **CePrinterSet** через RS232 или USB порт принтера. Эта же программа позволяет правильно настроить принтер прямо с компьютера.
- ✓ Модуль флэш диска ***.MOD** загружается опционально.

1.4.2 Замена ПО принтера и фонт модуля аналогична принтеру VKP80II-SX.

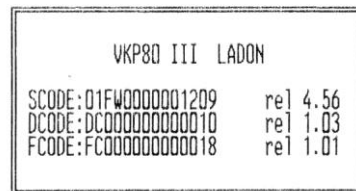
См. **Настройка ПУ Custom VKP-80II-SX**

1.4.3 Проверьте настройки принтера в соответствии с Рисунком 27. Версия ПО может обновляться и отличаться от приведенного в примере.

Версия ПО может обновляться и отличаться от приведенного в примере.



Необходимые прошивки и программы можно скачать с сайта www.paykiosk.ru



PRINTER SETTINGS

1 640

PRINthead WORKING GOOD!

```
PRINTER TYPE..... VKP80III
Barcode Reader..... Not Present
LED bar RGB (hardware). Not Present
PRINTING HEAD TYPE..... TYPE A
INTERFACE..... RS232
PROGRAM MEMORY TEST... OK
DYNAMIC RAM TEST..... OK
EXTERNAL MEMORY TEST... OK
CUTTER TEST..... OK
HEAD VOLTAGE [ V ] = 21.84
HEAD TEMPERATURE [°C] = 29
POWER ON COUNTER = 1361
PAPER PRINTED [cm] = 29460
CUT COUNTER = 2399
RETRACT COUNTER = 186
```

```
Printer Emulation . . : VKP80 II
RS232 Baud Rate . . . : 115200 bps
RS232 Data Length . . : 8 bits/chr
RS232 Parity. . . . . : None
RS232 Handshaking . . : Hardware
Busy Condition . . . : RxFull
USB Address Number. . : 0
Print Mode. . . . . : Normal
Autofeed. . . . . : CR disabled
Code Table [num]. . . : 17
Chinese Font. . . . . : Disabled
Chars / inch. . . . . : A=15 B=20 cpi
Speed / Quality . . . : Normal
Paper Retracting . . . : Enabled
Paper Threshold . . . : 40 %
Notch/B.Mark Position : Disabled
PrintHead Test PowerOn : Disabled
Left Margin Offset. . : 0 mm
Right Spacer . . . . . : None
Print Density . . . . . : 0 %
```

Рисунок 27 Настройки принтера.

1.5 Настройка ПУ Custom TG2460

1.5.1 Прошивка принтера Custom TG2460 состоит из двух компонентов: собственно прошивки - файла с расширением **PSW** (управляющая программа принтера) и загрузчика, файла с расширением **BSW**. Программы загрузки прошивки принтера работают в среде ОС Windows XP/W7/W8/W10.

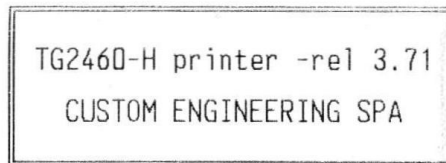
- ✓ Прошивка ***.PSW** загружается в принтер утилитой **UpgCePrn** через RS232 или USB порт принтера. В случае USB необходимо предварительно установить драйвер принтера.
- ✓ Модуль загрузчика ***.BSW** загружается опционально.

1.5.2 Замена ПО принтера и фонт модуля аналогична принтеру VKP-80 / VKP-80II.

См. *Настройка ПУ Custom VKP-80 / VKP-80II*

1.5.3 Проверьте настройки принтера в соответствии с Рисунком 28.

Версия ПО может обновляться и отличаться от приведенного в примере.



PRINTER SETUP

```
PRINTER TYPE      = TG2460-H
BOOT LOADER       = rel 5.17
BCODE             = 01FW*****00819
SCODE            = 01FW*****00818
HEAD VOLTAGE[V]  = 24.09
HEAD TEMP.[°C]   = 25
CUT COUNTER      = 135
POWERON COUNTER  = 39
PAPER PRINT[cm] = 13360
```

```
Printer Emul.: TG2460
Baud Rate. . . : 115200 bps
Data Length. . : 8 bits/chr
Parity. . . . : None
Handshaking. . : Hardware
BusyCondition: RxFull
Autofeed . . . : CR disabled
USB Address N: 0
Print Mode. . . : Normal
Code Table. . . : PC866
Chars / line : A=32/B=42 col
Speed/Quality: Normal
Print Width . . : 56 mm
Notch Align.. : Disabled
Print Density: 0 %
```

Рисунок 28 Настройки принтера.



Необходимые прошивки и программы можно скачать с сайта www.paykiosk.ru

1.6 Настройка ПУ Custom TG2480

1.6.1 Прошивка принтера Custom TG2480 состоит из двух компонентов: собственно прошивки - файла с расширением **PSW** (управляющая программа принтера) и загрузчика, файла с расширением **BSW**. Программы загрузки прошивки принтера работают в среде ОС Windows XP/W7/W8/W10.

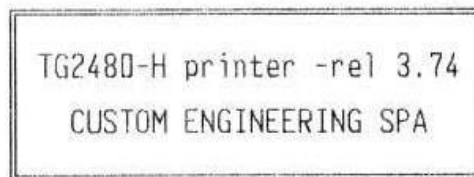
- ✓ Прошивка ***.PSW** загружается в принтер утилитой **UpgCePrn** через RS232 или USB порт принтера. В случае USB необходимо предварительно установить драйвер принтера.
- ✓ Модуль загрузчика ***.BSW** загружается опционально.

1.6.2 Замена ПО принтера и фонт модуля аналогична принтеру VKP-80 / VKP-80II.

См. **Настройка ПУ Custom VKP-80 / VKP-80II**

1.6.3 Проверьте настройки принтера в соответствии с Рисунком 29.

Версия ПО может обновляться и отличаться от приведенного в примере.



PRINTER SETUP

```
PRINTER TYPE = TG2480-H
BOOT LOADER = rel 5.16
BCODE = 01FW*****00922
SCODE = 01FW*****00824
HEAD VOLTAGE[V]= 23.57
HEAD TEMP.[°C] = 23
CUT COUNTER = 442
POWERON COUNTER= 48
PAPER PRINT[cm]= 8240
PWM NOTCH AVG. = 38%
PWM NOTCH WHITE= 8%
PWM NOTCH BLACK= 68%
```

```
Baud Rate. . : 115200 bps
Data Length. : 8 bits/chr
Parity. . . . : None
Handshaking. : Hardware
BusyCondition: RxFull
Autofeed . . : CR disabled
USB Address N: 0
Print Mode. . : Normal
Code Table. . : PC866
Chars / inch.: A=15 B=20 cpi
Speed/Quality: Normal
Print Width . : 76 mm
Notch Align.. : Disabled
Print Density: 0 %
```

Рисунок 29 Настройки принтера.



Необходимые прошивки и программы можно скачать с сайта www.paykiosk.ru

1.7 Настройка ПУ Custom TG02 / TG02-H

1.7.1 Прошивка принтера Custom TG02 и TG02-H состоит из двух компонентов: собственно прошивки - файла с расширением **PSW** (управляющая программа принтера) и загрузчика, файла с расширением **BSW**. Программы загрузки прошивки принтера работают в среде ОС Windows XP/W7/W8/W10.

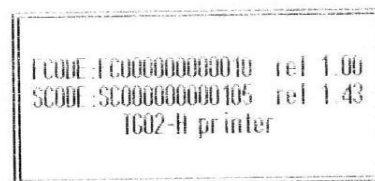
- ✓ Прошивка ***.PSW** загружается в принтер утилитой **UpgCePrn** через RS232 или USB порт принтера. В случае USB необходимо предварительно установить драйвер принтера.
- ✓ Модуль загрузчика ***.BSW** загружается опционально.

1.7.2 Замена ПО принтера и шрифт модуля аналогична принтеру VKP-80 / VKP-80II.

См. *Настройка ПУ Custom VKP-80 / VKP-80II*

1.7.3 Проверьте настройки принтера в соответствии с Рисунком 30.

Версия ПО может обновляться и отличаться от приведенного в примере.



PRINTER SETTINGS

```
PRINTER TYPE..... TG02-H
PRINTING HEAD TYPE..... KF2002
INTERFACE..... RS232
PROGRAM MEMORY TEST..... OK
DYNAMIC RAM TEST..... OK
EEPROM TEST..... OK
HEAD VOLTAGE 1 V1 = 07.29
HEAD TEMPERATURE 1°C1 = 25
POWER ON COUNTER = 47
PAPER PRINTED [cm] = 1620

Printer Emulation . . . : CUSTOM POS
RS232 Baud Rate . . . : 115200 bps
RS232 Data Length . . . : 8 bits/chr
RS232 Parity . . . . . : None
RS232 Handshaking . . . : Hardware
Busy Condition . . . . : RxFull
USB Address Number . . . : 0
USB Virtual COM . . . . : Disabled
Print Mode . . . . . : Normal
Autofeed CR . . . . . : Enabled
Chars / Inch . . . . . : 12/16 cpi
Code Table (num) . . . . : 00
Font Type . . . . . : Internal
Speed / Quality . . . . : Normal
PaperEnd Buffer Clear : Disabled
Current . . . . . : Normal
Print Density . . . . . : 0 z
```

Рисунок 30 Настройки принтера.

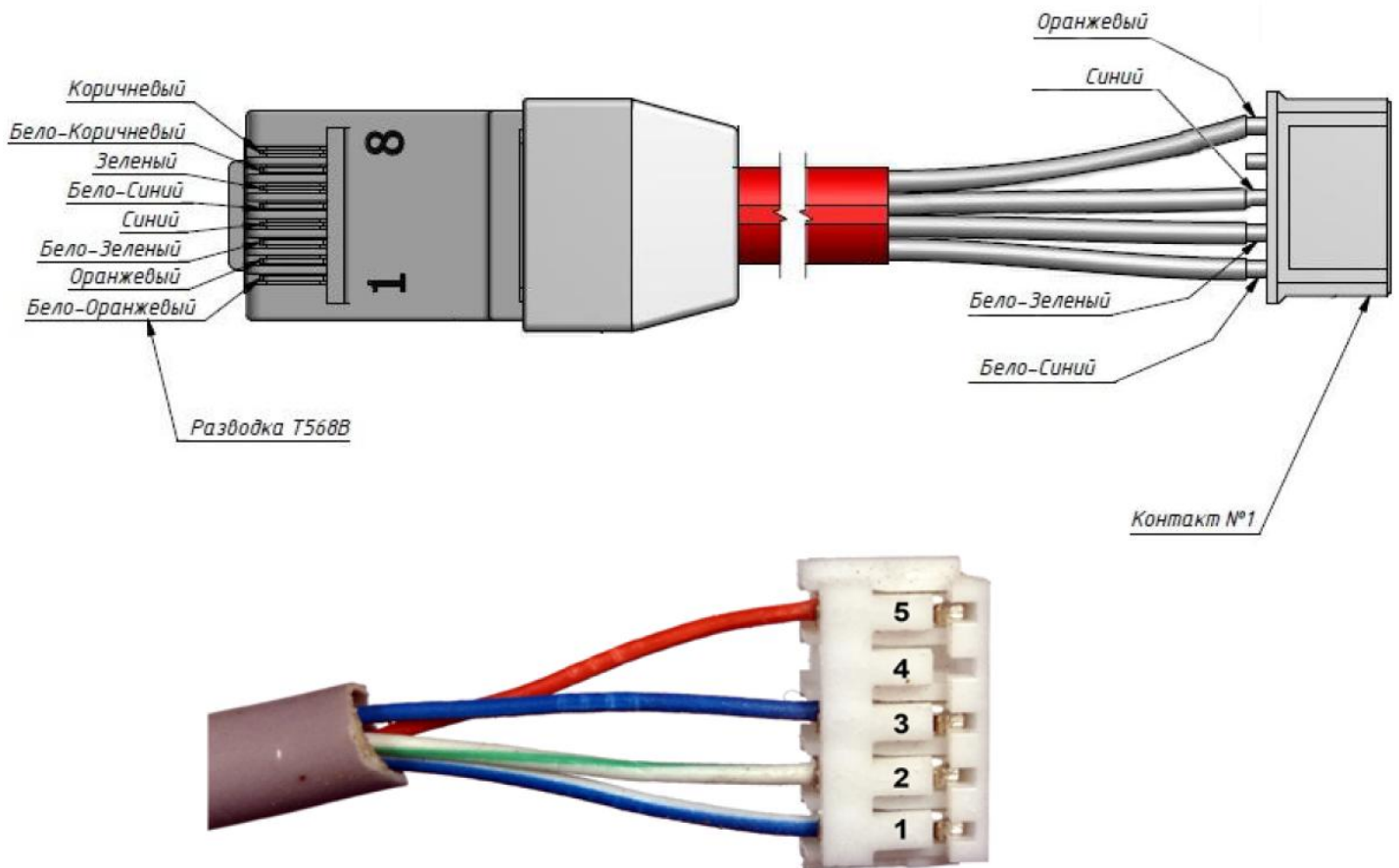


Необходимые прошивки и программы можно скачать с сайта www.paykiosk.ru

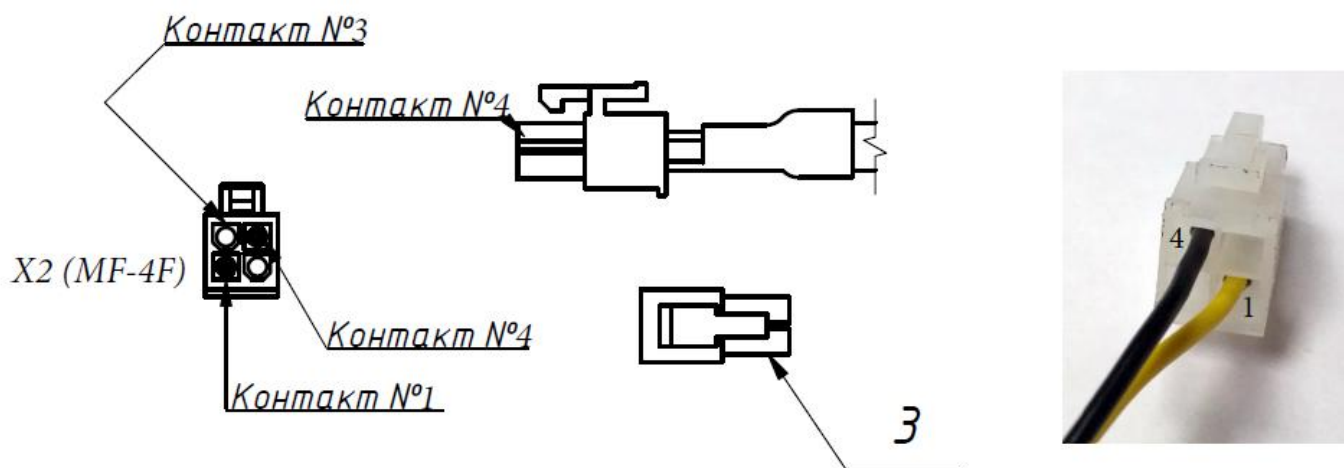
2. Кабели

2.1 Кабель RS-232 для ПУ Custom TG2460 / TG2480 / TG02 / TG02-H

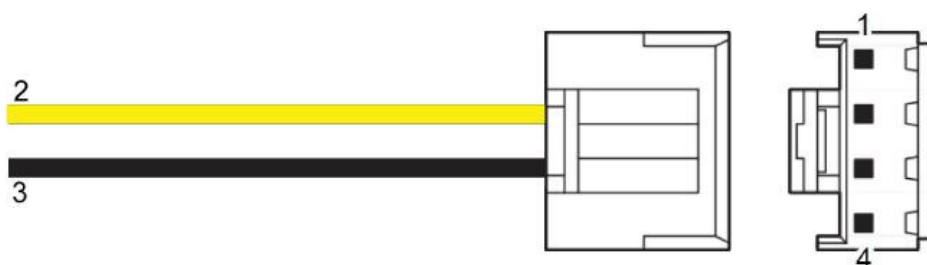
Кабель RJ45 - EHR-5



2.2 Кабель питания ПУ Custom TG02 / TG02-H



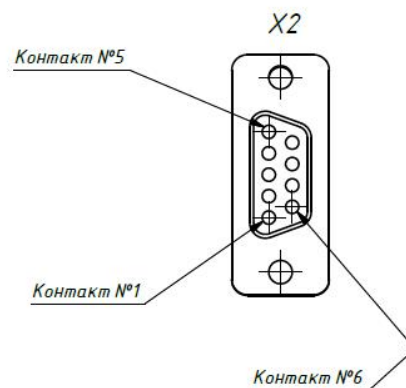
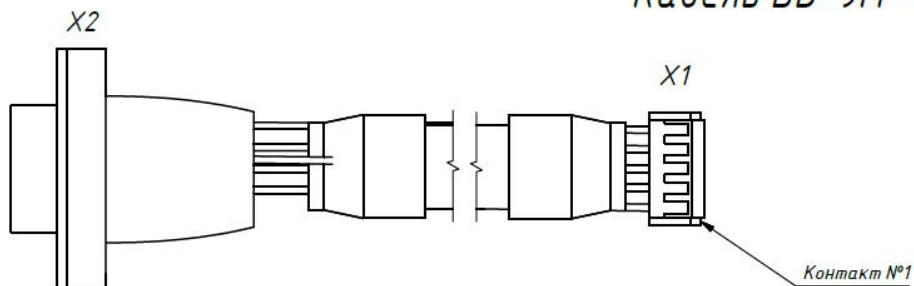
№ провода	Тип провода	Сигнал	Откуда идет	№ контакта	Куда поступает	№ контакта
Провод 1	НВ4 0,5 желтый	+V in	X1	2	X2	1
Провод 2	НВ4 0,5 чёрный	GRD	X1	3	X2	4



X1 (VHR-4N (M), PHU2-04)

2.3 Кабель RS-232 для ПУ Custom VKP80 / VKP80II / VKP80II-SX

Кабель DB-9M - EHR-5



Цвет провода	Откуда идет	№ контакта	Куда идет	№ контакта	Цель
Черный	X2	8	X1	1	CTS
Красный	X2	2	X1	2	RXD
Серый	X2	3	X1	3	TXD
Зеленый	X2	4	X1	4	DSR
Фиолетовый	X2	5	X1	5	GND

